

برق کیمیا (Electro Chemistry)

کیمیائی تعاملات کا استعمال برقی توانائی پیدا کرنے میں کیا جاسکتا ہے۔ اس کے برعکس برقی توانائی کا استعمال ان کیمیائی تعاملات کی انجام دہی کے لیے کیا جاسکتا ہے جو خود بخود نہیں ہو پاتے ہیں۔

برق کیمیا (Electrochemistry) از خود کیمیائی تعاملات میں خارج ہونے والی توانائی سے بجلی پیدا کرنے اور برقی توانائی کے غیر از خود کیمیائی تبدیلیوں میں استعمال کا مطالعہ ہے۔ یہ موضوع عملی اور اصولی اعتبار سے اہم ہے۔ بہت ساری دھاتیں سوڈیم ہائیڈروکسائیڈ، کلورین، فلورین اور دیگر بہت سی کیمیائی اشیاء برقی کیمیائی میں برقی کیمیائی طریقوں سے تیار کیے جاتے ہیں۔ بیٹریاں اور ایندھن سیل کیمیائی توانائی کو برقی توانائی میں تبدیل کر دیتے ہیں اور متعدد آلات میں بڑے پیمانے پر استعمال میں لائے جاتے ہیں برقی کیمیائی تعاملات توانائی بخش ہوتے ہیں اور ان سے بہت معمولی آلودگی پیدا ہوتی ہے۔ لہذا برقی کیمیا کا مطالعہ کئی نئی تکنیکوں کی تخلیق کے لیے اہم ہے جو کہ ماحول دوست ہوں۔ خلیہ سے ہو کر دماغ تک حساس سگنلوں کی ترسیل اور اس کے برخلاف بھی نیز خلیوں کے مابین ترسیل کا مبداء برقی کیمیا ہے۔ اس لحاظ سے برقی کیمیا ایک بہت وسیع اور بین الکلیات (Interdisciplinary) مضمون ہے۔ اس اکائی میں ہم اس کے کچھ اہم ابتدائی پہلوؤں پر غور کریں گے۔



5262CH03

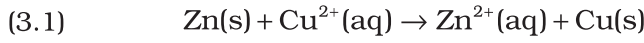
مقاصد

- اس اکائی کا مطالعہ کرنے کے بعد آپ اس قابل ہو جائیں گے کہ
- برق کیمیائی سیل کو بیان کر سکیں گے اور گیلونیک سیل و الیکٹرو لائٹک سیل کے درمیان فرق کر سکیں۔
- گیلونیک سیل کے EMF کی تحسیب کے لیے نیرنست مساوات (Nernst Equation) کا استعمال کر سکیں گے اور سیل کے معیاری مضمون (Standard Potential) کی تعریف کر سکیں۔
- آینی (الیکٹرو لائٹنگ) اور الیکٹرانک ابھاریت کے درمیان تفریق کر سکیں۔
- آینی محلولوں کی مزاحمت (p)، ایصالیت (κ) اور مولر ایصالیت (Am) کی تعریف بیان کر سکیں۔
- سیل کے معیاری مضمون، سیل تعامل کی گیز توانائی اور اس کے توازن کے مابین تعلق قائم کر سکیں۔
- الیکٹرو لائٹک محلولوں کی ایصالیت کی پیمائش کے طریقوں کا بیان کر سکیں گے اور ان کی مولر ایصالیت کی تحسیب کر سکیں۔
- محلولوں کی ایصالیت اور مولر ایصالیت میں ارتکاز کے ساتھ ہونے والی تبدیلی کا جواز پیش کر سکیں گے اور A_0 (صفر ارتکاز یا لامتناہی ڈائی لیوشن پر) کی تعریف بیان کر سکیں۔
- کولراؤش کلیہ (Kohlraueh Law) کا نظریہ پیش کر سکیں گے اور اس کے استعمال سیکھ سکیں۔
- برق پاشیدگی (Electrolysis) کے مقداری پہلو کو سمجھ سکیں۔
- کچھ پرائمری اور سیکنڈری بیٹریوں اور ایندھن سیلوں کی تشکیل کا بیان کر سکیں۔
- برق کیمیائی عمل کے طور پر تامل (Corrosion) کی تشریح کر سکیں۔

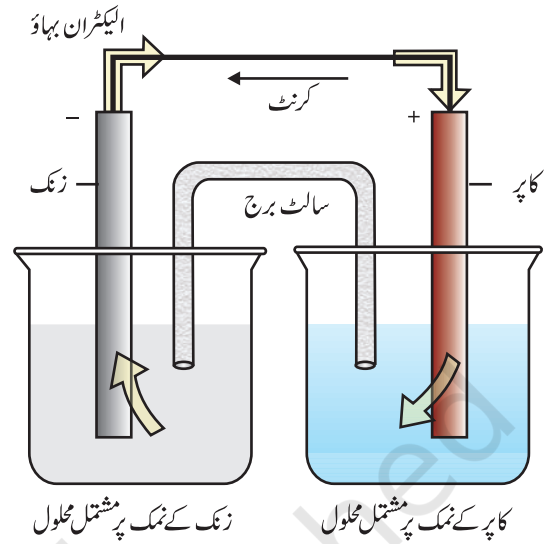
3.1 برق کیمیائی سیل (Electrochemical Cells)

گیارہویں جماعت کی اکائی 8 میں ہم ڈینیل سیل (Daniell Cell) کی بناوٹ اور اس کے کام کرنے کے طریقے کے بارے میں مطالعہ کر چکے ہیں (شکل 3.1)۔ یہ سیل ریڈاکس تعامل کے دوران خارج ہونے والی

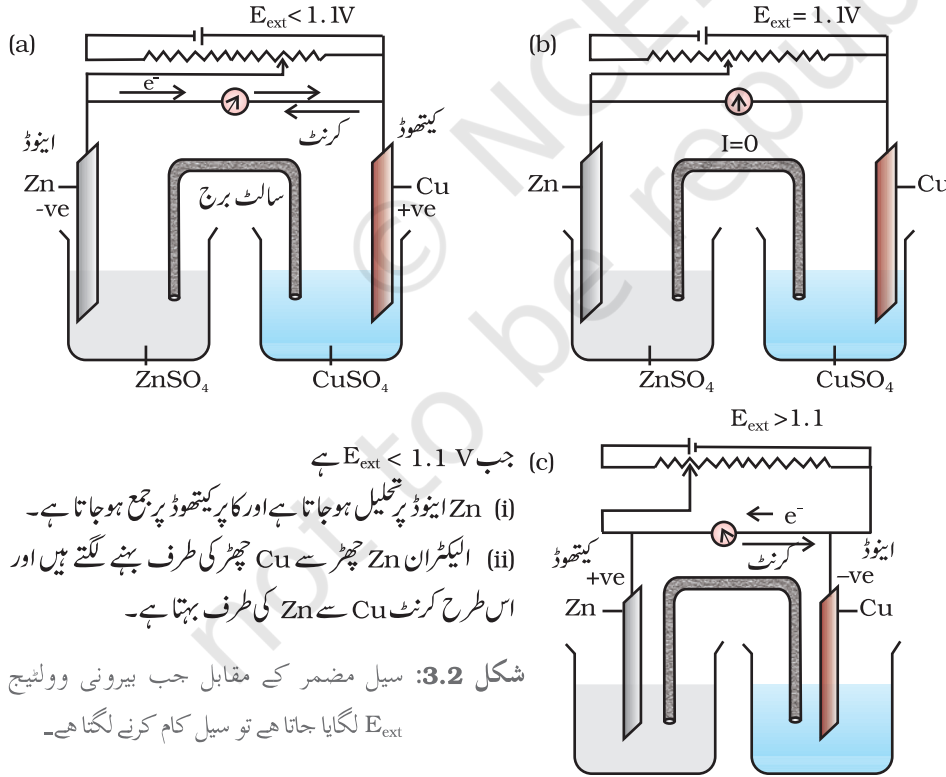
کیمیائی توانائی کو برقی توانائی میں تبدیل کرتا ہے۔ جب Zn^{2+} اور Cu^{2+} آئنوں کا ارتکاز ایک اکائی (1 mol dm^{-3}) ہوتا ہے تو اس کا برقی مضمز 1.1 V ہوتا ہے۔ اس قسم کا آلہ گیلونیک یا وولٹائیک سیل کہلاتا ہے۔



اگر مخالف بیرونی مضمز (Potential) لگایا جائے [شکل 3.2(a)] اور اس میں آہستہ آہستہ اضافہ کیا جائے تو ہم دیکھتے ہیں کہ تعامل اس وقت تک جاری رہتا ہے۔ جب تک کہ مقابل وولٹیج کی قدر 1.1 V نہیں ہو جاتی [شکل 3.2 (b)]، تب تعامل مکمل طور پر رک جاتا ہے اور سیل میں برقی رو نہیں بہتی۔ بیرونی مضمز میں مزید اضافہ تعامل کو دوبارہ لیکن مخالف سمت میں شروع کر دیتا ہے [شکل 3.2 (c)]۔ اب یہ ایک الیکٹرو لائٹک سیل کی طرح کام کرتا ہے جو ایک غیر از خود کیمیائی تعامل کو برقی توانائی کے استعمال سے حاصل کرنے کا آلہ ہے۔ دونوں ہی قسم کے سیل بہت اہم ہیں اور ہم اگلے صفحات میں ان کی کچھ اہم خصوصیات کا مطالعہ کریں گے۔



شکل 3.1: ڈینیل سیل جس کے الیکٹروڈ زنک اور کاپر کے بنے ہیں الیکٹروڈوں کو متعلقہ نمکوں میں ڈبایا گیا ہے۔



(a) جب $E_{ext} < 1.1 \text{ V}$ ہے
(i) Zn اینوڈ پر تحلیل ہو جاتا ہے اور کاپر کیتھوڈ پر جمع ہو جاتا ہے۔
(ii) الیکٹران Zn چھڑ سے Cu چھڑ کی طرف بہنے لگتے ہیں اور اس طرح کرنٹ Cu سے Zn کی طرف بہتا ہے۔

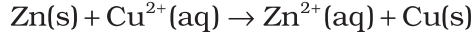
شکل 3.2: سیل مضمز کے مقابل جب بیرونی وولٹیج E_{ext} لگایا جاتا ہے تو سیل کام کرنے لگتا ہے۔

جب $E_{ext} = 1.1 \text{ V}$ ہے
(i) الیکٹران یا برقی رو کا بہاؤ نہیں ہوتا
(ii) کوئی کیمیائی تعامل نہیں۔

جب $E_{ext} > 1.1$ تو
(i) الیکٹران Cu سے Zn کی طرف بہنے لگتے ہیں اور کرنٹ Zn سے Cu کی طرف بہتا ہے۔
(ii) زنک الیکٹروڈ پر جمع ہو جاتا ہے اور کاپر کاپر الیکٹروڈ پر تحلیل ہو جاتا ہے۔

* ارتکاز کے بجائے ایکٹیوٹی کا استعمال کرنا چاہیے۔ یہ ارتکاز کے سیدھے تناسب میں ہوتی ہے۔ ڈائی لیوٹ محلولوں میں، ہر ارتکاز کے مساوی ہونی چاہیے۔ آپ اس کا تفصیلی مطالعہ اعلیٰ جماعتوں میں کریں گے۔

جیسا کہ پہلے بتایا جا چکا ہے (کلاس XI، اکائی 8) گیلوانیک سیل ایک برقی کیمیائی سیل ہے جو کہ از خود ریڈاکس تعامل کی کیمیائی توانائی کو برقی توانائی میں تبدیل کرتا ہے۔ اس آلے میں از خود ریڈاکس تعامل کی گیس توانائی (Gibbs Energy) برقی کام میں تبدیل ہو جاتی ہے جس کا استعمال موٹر، ہیٹر، پنکھا، گیزر جیسے برقی آلات کو چلانے میں کیا جاسکتا ہے۔ ڈینیل سیل، جیسا کہ پہلے مذکور ہوا، ایک ایسا سیل ہے جس میں مندرجہ ذیل ریڈاکس تعامل ہوتا ہے۔



یہ تعامل دو نصف تعاملات کا اتحاد ہے جن کا مجموعہ کرنے پر کل تعامل حاصل ہوتا ہے۔



یہ تعاملات ڈینیل سیل کے دو مختلف حصوں میں انجام پذیر ہوتے ہیں۔ تحویل نصف تعامل کا پراکٹیکل ریڈاکس تعامل ہے جبکہ تکسیدی نصف تعامل زنک الیکٹروڈ پر ہوتا ہے۔ سیل کے یہ دونوں حصے نصف سیل یا ریڈاکس نصف (Redox Couple) کہلاتے ہیں۔ کا پراکٹیکل ریڈاکس تعامل کی نصف سیل اور زنک الیکٹروڈ کو تکسیدی نصف سیل کہا جاسکتا ہے۔

ہم مختلف نصف سیلوں کے اتحاد سے ڈینیل سیل کے پیٹرن پر بے شمار گیلوانیک سیل بنا سکتے ہیں۔ ہر ایک نصف سیل ایک دھاتی الیکٹروڈ پر مشتمل ہوتا ہے جو کہ ایک الیکٹروڈ لائٹ میں ڈوبی رہتی ہے۔ دونوں نصف سیل ایک ولٹ میٹر اور ایک سوئچ سے دھاتی تار کے ذریعے بیرونی طور پر منسلک رہتے ہیں۔ دونوں نصف سیلوں کے الیکٹروڈ لائٹ اندرونی طور پر ایک سالٹ برج (Salt bridge) کے ذریعے منسلک رہتے ہیں جیسا کہ شکل 3.1 میں دکھایا گیا ہے۔ بعض اوقات دونوں الیکٹروڈ ایک ہی الیکٹروڈ لائٹ محلول میں ڈوبے رہتے ہیں اور اس طرح کے معاملات میں ہمیں سالٹ برج کی ضرورت نہیں ہوتی۔

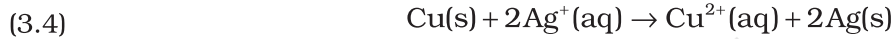
ہر ایک الیکٹروڈ - الیکٹروڈ لائٹ انٹرفیس پر دھاتی آئنوں میں محلول سے دھاتی الیکٹروڈ پر جمع ہونے کا رجحان ہوتا ہے تاکہ اس پر مثبت چارج پیدا ہو سکے۔ ٹھیک اسی وقت الیکٹروڈ کے دھاتی آئنوں میں یہ رجحان ہوتا ہے کہ وہ آئنوں کی شکل میں محلول میں چلے جاتے ہیں اور الیکٹروڈ پر اپنے پیچھے الیکٹران چھوڑ آتے ہیں جس کی وجہ سے اس الیکٹروڈ پر منفی چارج آجاتا ہے۔ توازن کی حالت میں چارجوں کی علیحدگی ہو جاتی ہے اور دونوں تعاملات کی نوعیت پر انحصار کرتے ہوئے الیکٹروڈ پر محلول کی نسبت میں منفی یا مثبت چارج ہو سکتا ہے۔ الیکٹروڈ اور محلول کے درمیان ایک مضر فرق پیدا ہو جاتا ہے جسے الیکٹروڈ مضر (Electrode potential) کہتے ہیں۔ جب نصف سیل میں ملوث تمام اسپیشیز (Species) کا ارتکاز ایک اکائی ہو جاتا ہے تو الیکٹروڈ مضر کو معیاری الیکٹروڈ مضر (Standard electrode potential) کہا جاتا ہے۔ IUPAC کے مطابق معیاری تحویل مضر کو اب معیاری الیکٹروڈ مضر کہا جاتا ہے۔ گیلوانیک سیل میں وہ نصف سیل جس میں تکسید کا عمل ہوتا ہے اسے اینوڈ (Anode) کہتے ہیں اور اس کا مضر محلول کی نسبت سے منفی ہوتا ہے۔ دوسرا نصف سیل جس میں تحویل کا عمل ہوتا ہے اسے کیتھوڈ (Cathode) کہا جاتا ہے اور اس کا مضر محلول کی نسبت سے مثبت ہوتا ہے۔ اس طرح دونوں الیکٹروڈ کے درمیان ایک مضر فرق ہوتا ہے اور جیسے ہی سوئچ آن ہوتا ہے، الیکٹران منفی الیکٹروڈ سے مثبت الیکٹروڈ کی طرف بہنے لگتے ہیں۔ کرنٹ کے بہاؤ کی سمت الیکٹران کے بہاؤ کی سمت کے برعکس ہوتی ہے۔

گیلونیک سیل کے دونوں الیکٹروڈ کے درمیان مضمرفرق سیل مضمرفر (Cell potential) کہلاتا ہے اور اس کی پیمائش وولٹ میں کی جاتی ہے۔ سیل مضمرفر، کیتھوڈ اور اینوڈ کے الیکٹروڈ مضمرفر (تحویلی مضمرفر) کا فرق ہوتا ہے۔ اسے سیل کا برقی محرک قوت (Cell electromotive force) یعنی emf کہتے ہیں۔ جب کہ سیل میں کوئی کرنٹ نہیں بہتا۔ اب یہ قابل قبول کنونشن ہے کہ ایک گیلونیک سیل کو ظاہر کرتے وقت ہم اینوڈ کو بائیں طرف اور کیتھوڈ کو دائیں طرف لکھتے ہیں۔ ایک گیلونیک سیل کو عام طور سے دھات اور الیکٹروڈ لائٹ کے درمیان ایک عمودی لائن کھینچ کر اور دو الیکٹروڈ لائٹ کو اگر وہ سالٹ برج سے منسلک ہیں تو دو عمودی لائن کھینچ کر ظاہر کیا جاتا ہے۔ اس کنونشن کے تحت سیل کا emf مثبت ہوتا ہے اور اسے دائیں طرف کے نصف سیل کے مضمرفر میں سے بائیں طرف کے نصف سیل کے مضمرفر کو گھٹا کر ظاہر کیا جاتا ہے۔

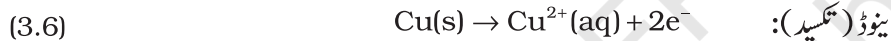
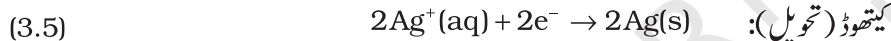
$$E_{\text{cell}} = E_{\text{right}} - E_{\text{left}}$$

اسے مندرجہ ذیل مثال کے ذریعے سمجھایا گیا ہے:

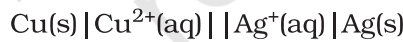
سیل تعامل



نصف سیل تعامل



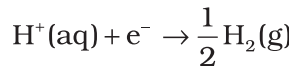
یہ دیکھا جاسکتا ہے کہ (3.5) اور (3.6) کے حاصل جمع سیل میں ہونے والے کل تعامل (3.4) کو ظاہر کرتا ہے اور سلور الیکٹروڈ کیتھوڈ کی طرح اور کاپر الیکٹروڈ اینوڈ کی طرح کام کرتا ہے۔ سیل کو مندرجہ ذیل طریقے سے ظاہر کیا جاسکتا ہے۔



اور ہمارے پاس ہے۔

$$(3.7) \quad E_{\text{cell}} = E_{\text{right}} - E_{\text{left}} = E_{\text{ag}^+|\text{Ag}} - E_{\text{Cu}^{2+}|\text{Cu}}$$

نصف سیل کے مضمرفر کی پیمائش نہیں کی جاسکتی۔ ہم صرف دونوں نصف سیلوں کے مضمرفرق کی پیمائش کر سکتے ہیں جو کہ سیل کا emf ہوتا ہے۔ اگر ہم اپنی مرضی سے ایک الیکٹروڈ (نصف سیل) کے مضمرفر کا انتخاب کر لیں تو اس کی نسبت سے دوسرے کا مضمرفر معلوم کیا جاسکتا ہے۔ کنونشن کے مطابق نصف سیل جسے معیاری ہائڈروجن الیکٹروڈ کہتے ہیں (شکل 3.3) اور جسے $\text{Pt(s)} \mid \text{H}_2(\text{g}) \mid \text{H}^+(\text{aq})$ سے ظاہر کیا جاتا ہے، کا مندرجہ ذیل تعامل کے نظیری سبھی درجہ حرارت پر صفر مضمرفر تفویض کیا جاتا ہے۔



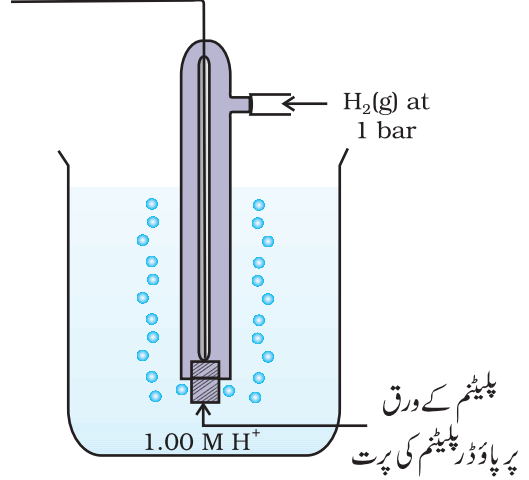
معیاری ہائڈروجن الیکٹروڈ پلٹینم الیکٹروڈ پر مشتمل ہوتا ہے جس پر پلٹینم بیلک کا اسٹریچڑھا ہوتا ہے۔ الیکٹروڈ تیزابی محلول میں ڈوبی رہتی ہے اور اس پر خالص ہائڈروجن گیس کے بلبلے گزارے جاتے ہیں۔ ہائڈروجن کی تکسیدی

3.2.1 الیکٹروڈ مضمرفر کی

پیمائش

(Measurement of Electrode Potential)

اور تھوہلی دونوں شکلیں اکائی ارتکاز پر برقرار رکھی جاتی ہیں (شکل 3.3)۔ اس سے ظاہر ہوتا ہے کہ ہائڈروجن گیس کا دباؤ 1 bar اور محلول میں ہائڈروجن آئن کا ارتکاز اکائی مولر ہوتا ہے۔



شکل 3.3: معیاری ہائڈروجن الیکٹروڈ

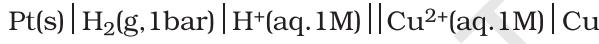
298 K پر سیل کا emf، معیاری ہائڈروجن الیکٹروڈ || دوسرا نصف سیل جسے معیاری ہائڈروجن الیکٹروڈ کو اینوڈ (حوالہ جاتی نصف سیل) اور دوسرے نصف سیل کو کیتھوڈ لے کر بنایا گیا ہے، دوسرے نصف سیل کا تھوہلی مضمر ہوتا ہے۔ اگر دائیں طرف کے نصف سیل میں اسپیشیز کی تھوہلی اور تکسیدی شکلوں کے ارتکاز اکائی ہوں تو سیل مضمر دیتے ہوئے نصف سیل کے معیاری الیکٹروڈ مضمر E_R^\ominus کے مساوی ہوتا ہے۔

$$E^\ominus = E_R^\ominus - E_L^\ominus$$

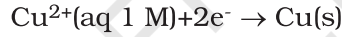
کیونکہ معیاری ہائڈروجن الیکٹروڈ کا E_L^\ominus صفر ہوتا ہے۔

$$E^\ominus = E_R^\ominus - 0 = E_R^\ominus$$

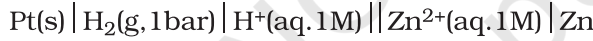
سیل کا ناپا گیا emf ہے



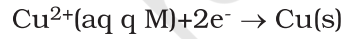
کے emf کی پیمائش 0.34 V ہے جو کہ مندرجہ ذیل نصف سیل تعامل کا معیاری مضمر بھی ہے۔



اسی طرح مندرجہ ذیل سیل

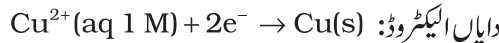


کے emf کی پیمائش -0.76 V ہے جو کہ مندرجہ ذیل نصف سیل تعامل کے معیاری مضمر کے نظیری ہے۔

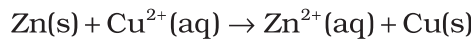


پہلی حالت میں معیاری الیکٹروڈ مضمر کی مثبت قدر سے یہ ظاہر ہوتا ہے کہ H^+ آئنوں کے مقابلے میں Cu^{2+} آئنوں کی تھوہلی آسانی سے ہو جاتی ہے اس کا معکوس عمل نہیں ہو سکتا ہے۔ یعنی مذکورہ بالا معیاری حالات میں ہائڈروجن آئن Cu کی تکسید نہیں کر سکتے ہیں (یا متبادل طور پر ہم کہہ سکتے ہیں کہ ہائڈروجن گیس کا پر آئنوں کی تھوہلی کر سکتی ہے)۔ HCl ، Cu میں نہیں گھلتا ہے۔ نائٹرک ایسڈ میں نائٹریٹ آئنوں کے ذریعے اس کی تکسید ہوتی ہے نہ کہ ہائڈروجن آئنوں کے ذریعے۔ دوسری حالت میں معیاری الیکٹروڈ مضمر کی منفی قدر اس بات کی طرف اشارہ کرتی ہے کہ ہائڈروجن آئن Zn کی تکسید کر سکتے ہیں (یا Zn ہائڈروجن آئنوں کی تھوہلی کر سکتا ہے)۔

اس کنونشن کے ضمن میں، شکل 3.1 میں ڈیٹیل سیل کے لیے نصف تعامل کو مندرجہ ذیل طریقے سے لکھا جاسکتا ہے۔



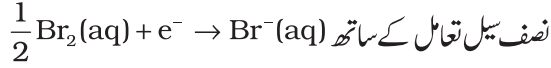
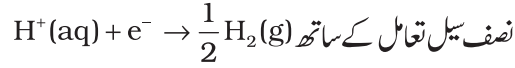
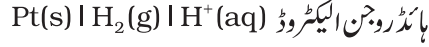
سیل کا کل تعامل مذکورہ بالا دونوں تعاملات کا حاصل جمع ہوتا ہے اور ہمیں مندرجہ ذیل تعامل حاصل ہوتا ہے۔



$$E_{\text{cell}}^{\ominus} = E_{\text{R}}^{\ominus} - E_{\text{L}}^{\ominus} \quad \text{emf کا سیل}$$

$$= 0.34 \text{ V} - (-0.76) \text{ V} = 1.10 \text{ V}$$

بعض اوقات پلٹیم اور سونا جیسی دھاتیں غیر عامل (Inert) الیکٹروڈ کی شکل میں استعمال کی جاتی ہیں۔ یہ تعامل میں حصہ نہیں لیتی ہیں لیکن تکسیدی یا تھویلی تعاملات اور الیکٹرانوں کے ایصال کے لیے اپنی سطح فراہم کرتی ہیں۔ مثال کے طور پر مندرجہ ذیل نصف سیلوں میں Pt کا استعمال کیا جاتا ہے۔

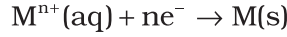


معیاری الیکٹروڈ مضمحل بہت اہم ہیں اور ہم ان سے متعدد اہم اطلاعات حاصل کر سکتے ہیں۔ چند نصف سیل تھویلی تعاملات کے لیے معیاری الیکٹروڈ مضمحل جدول 3.1 میں دیے گئے ہیں۔ اگر کسی الیکٹروڈ کا معیاری الیکٹروڈ مضمحل صفر سے زیادہ ہے تو اس کی تھویلی شدہ شکل ہائڈروجن گیس کے مقابلے میں زیادہ مستحکم ہوتی ہے۔ اسی طرح اگر معیاری الیکٹروڈ مضمحل منفی ہے تو اسپشیز کی تھویلی شدہ شکل کے مقابلے میں ہائڈروجن گیس زیادہ مستحکم ہوگی۔ یہ دیکھا جاسکتا ہے کہ فلورین کا معیاری الیکٹروڈ مضمحل جدول میں سب سے زیادہ ہے جس سے معلوم ہوتا ہے کہ فلورین گیس (F₂) میں، فلورائڈ آئنوں میں تھویلی ہونے کا رجحان سب سے زیادہ ہوتا ہے لہذا فلورین گیس سب سے طاقتور تکسیدی ایجنٹ ہے اور فلورائڈ آئن کمزور ترین تھویلی ایجنٹ ہیں۔ لیٹھیم کا الیکٹروڈ مضمحل سب سے کم ہے اس کا مطلب ہے کہ لیٹھیم آئن کمزور ترین تکسیدی ایجنٹ ہیں جبکہ لیٹھیم دھات آبی محلولوں میں سب سے طاقتور تھویلی ایجنٹ ہے۔ یہ بھی دیکھا جاسکتا ہے کہ جب ہم جدول 3.1 میں اوپر سے نیچے کی طرف چلتے ہیں تو معیاری الیکٹروڈ مضمحل ہوتا جاتا ہے اور اس کمی کے ساتھ تعامل کے بائیں طرف کی اسپشیز کی تکسیدی استطاعت میں کمی آتی ہے اور دائیں طرف کی اسپشیز کی تھویلی استطاعت میں اضافہ ہوتا ہے۔ محلولوں کی pH حل پذیر حاصل ضرب، توازن مستقل اور دیگر حرکیاتی خصوصیات کے تعین نیز پوٹینشو میٹرک ٹائٹریشن (Potentiometric titration) میں برق کیمیائی سیلوں کا بڑے پیمانے پر استعمال کیا جاتا ہے۔

متن پر مبنی سوالات

- 3.1 نظام $\text{Mg}^{2+} \mid \text{Mg}$ کے معیاری الیکٹروڈ مضمحل کا تعین آپ کس طرح کریں گے؟
- 3.2 کیا آپ زنک کے برتن میں کا پرسلفٹ کا محلول رکھ سکتے ہیں؟
- 3.3 معیاری الیکٹروڈ مضمحل جدول کا معائنہ کیجیے اور کوئی ایسی تین اشیا کے نام بتائیے جو مناسب حالات میں فیرس آئنوں کے تکسید کر سکتی ہیں۔

گذشتہ سیکشن میں ہم نے جانا ہے کہ الیکٹروڈ تعامل میں ملوث تمام اسپیشیز کا ارتکاز اکائی ہے۔ ضروری نہیں کہ یہ ہمیشہ درست ہو۔ نیرسٹ نے دکھایا کہ الیکٹروڈ تعامل



کے لیے معیاری ہائڈروجن الیکٹروڈ کی نسبت سے کسی بھی ارتکاز پر الیکٹروڈ مضمندرجہ ذیل طریقے سے ظاہر کیا جاسکتا ہے:

$$E_{(M^{n+}/M)} = E_{(M^{n+}/M)} - \frac{RT}{nF} \ln \frac{[M]}{[M^{n+}]}$$

لیکن ٹھوس M کا ارتکاز اکائی لیا جاتا ہے، تب

$$(3.8) \quad E_{(M^{n+}/M)} = E_{(M^{n+}/M)} - \frac{RT}{nF} \ln \frac{[M]}{[M^{n+}]}$$

$E_{(M^{n+}/M)}$ کی تعریف پہلے ہی بیان کی جا چکی ہے۔ R گیس مستقلہ ($8.314 \text{ JK}^{-1} \text{ mol}^{-1}$) ہے۔ F فیراڈ مستقلہ (96487 C mol^{-1}) ہے۔ T کیلون میں درجہ حرارت ہے اور $[M^{n+}]$ اسپیشیز M^{n+} کا ارتکاز ہے۔

ڈینٹیل سیل میں، Cu^{2+} اور Zn^{2+} آئنوں کے کسی بھی ارتکاز کے لئے ہم لکھتے ہیں۔
یکتھوڈ کے لئے:

$$(3.9) \quad E_{(\text{Cu}^{2+}/\text{Cu})} = E_{(\text{Cu}^{2+}/\text{Cu})} - \frac{RT}{2F} \ln \frac{1}{[\text{Cu}^{2+}(\text{aq})]}$$

اینوڈ کے لئے:

$$(3.10) \quad E_{(\text{Zn}^{2+}/\text{Zn})} = E_{(\text{Zn}^{2+}/\text{Zn})} - \frac{RT}{2F} \ln \frac{1}{[\text{Zn}^{2+}(\text{aq})]}$$

سیل مضمندر،

$$E_{(\text{cell})} = E_{(\text{Cu}^{2+}/\text{Cu})} - E_{(\text{Zn}^{2+}/\text{Zn})} + \frac{RT}{2F} \ln \frac{1}{[\text{Zn}^{2+}(\text{aq})]}$$

$$= E_{(\text{Cu}^{2+}/\text{Cu})} - E_{(\text{Zn}^{2+}/\text{Zn})} - \frac{RT}{2F} \ln \frac{1}{[\text{Cu}^{2+}(\text{aq})]} - \ln \frac{1}{[\text{Zn}^{2+}(\text{aq})]}$$

$$(3.11) \quad E_{(\text{cell})} = E_{(\text{cell})} - \frac{RT}{2F} \ln \frac{[\text{Zn}^{2+}]}{[\text{Cu}^{2+}]}$$

یہ دیکھا جاسکتا ہے کہ $E_{(\text{cell})}$ کا انحصار Cu^{2+} اور Zn^{2+} دونوں آئنوں پر ہوتا ہے۔ یہ Cu^{2+} آئنوں کا ارتکاز بڑھانے پر بڑھتا ہے اور Zn^{2+} آئنوں کا ارتکاز بڑھانے پر گھٹتا ہے۔

مساوات (3.11) میں طبعی لوگارتم کو اساس 10 میں تبدیل کرنے پر اور R ، F کی قدروں کو رکھنے پر اور $T =$

298 K پر یہ مساوات ہو جاتی ہے:

$$(3.12) \quad E_{(\text{cell})} = E_{(\text{cell})} - \frac{0.059}{2} \log \frac{[\text{Zn}^{2+}]}{[\text{Cu}^{2+}]}$$

ہمیں دونوں الیکٹروڈ کے لیے الیکٹرانوں کی یکساں تعداد (n) کا استعمال کرنا چاہئے اس طرح مندرجہ ذیل سیل

جدول 3.1 298 K پر معیاری الیکٹروڈ مضمحل

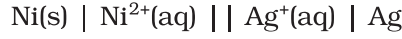
آینی آبی اسپیشیز کی شکل میں موجود ہیں اور پانی رقیق حالت میں ہے؛ ٹھوس اور گیس اشیا کو s اور g سے دکھایا گیا ہے۔

	(تحویلی شکل + ne^- + تکسیدی شکل) تعامل	E^\ominus / V
	$F_2(g) + 2e^- \rightarrow 2F^-$	2.87
	$Co^{3+} + e^- \rightarrow Co^{2+}$	1.81
	$H_2O_2 + 2H^+ + 2e^- \rightarrow 2H_2O$	1.78
	$MnO_4^- + 8H^+ + 5e^- \rightarrow Mn^{2+} + 4H_2O$	1.51
	$Au^{3+} + 3e^- \rightarrow Au(s)$	1.40
	$Cl_2(g) + 2e^- \rightarrow 2Cl^-$	1.36
	$Cr_2O_7^{2-} + 14H^+ + 6e^- \rightarrow 2Cr^{3+} + 7H_2O$	1.33
	$O_2(g) + 4H^+ + 4e^- \rightarrow 2H_2O$	1.23
	$MnO_2(s) + 4H^+ + 2e^- \rightarrow Mn^{2+} + 2H_2O$	1.23
	$Br_2 + 2e^- \rightarrow 2Br^-$	1.09
	$NO_3^- + 4H^+ + 3e^- \rightarrow NO(g) + 2H_2O$	0.97
	$2Hg^{2+} + 2e^- \rightarrow Hg_2^{2+}$	0.92
	$Ag^+ + e^- \rightarrow Ag(s)$	0.80
	$Fe^{3+} + e^- \rightarrow Fe^{2+}$	0.77
	$O_2(g) + 2H^+ + 2e^- \rightarrow H_2O_2$	0.68
	$I_2 + 2e^- \rightarrow 2I^-$	0.54
	$Cu^+ + e^- \rightarrow Cu(s)$	0.52
	$Cu^{2+} + 2e^- \rightarrow Cu(s)$	0.34
	$AgCl(s) + e^- \rightarrow Ag(s) + Cl^-$	0.22
	$AgBr(s) + e^- \rightarrow Ag(s) + Br^-$	0.10
	$2H^+ + 2e^- \rightarrow H_2(g)$	0.00
	$Pb^{2+} + 2e^- \rightarrow Pb(s)$	-0.13
	$Sn^{2+} + 2e^- \rightarrow Sn(s)$	-0.14
	$Ni^{2+} + 2e^- \rightarrow Ni(s)$	-0.25
	$Fe^{2+} + 2e^- \rightarrow Fe(s)$	-0.44
	$Cr^{3+} + 3e^- \rightarrow Cr(s)$	-0.74
	$Zn^{2+} + 2e^- \rightarrow Zn(s)$	-0.76
	$2H_2O + 2e^- \rightarrow H_2(g) + 2OH^-(aq)$	-0.83
	$Al^{3+} + 3e^- \rightarrow Al(s)$	-1.66
	$Mg^{2+} + 2e^- \rightarrow Mg(s)$	-2.36
	$Na^+ + e^- \rightarrow Na(s)$	-2.71
	$Ca^{2+} + 2e^- \rightarrow Ca(s)$	-2.87
	$K^+ + e^- \rightarrow K(s)$	-2.93
	$Li^+ + e^- \rightarrow Li(s)$	-3.05

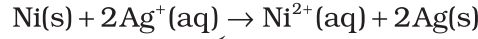
تکسیدی ایجنٹ کی بڑھتی ہوئی شدت

تحویلی ایجنٹ کی گھٹتی ہوئی شدت

- 1- منفی E^\ominus کا مطلب ہے کہ ریڈاکس جفتہ H^+/H_2 جفتہ کے مقابلے طاقتور تحویلی ایجنٹ ہے۔
- 2- مثبت E^\ominus کا مطلب ہے کہ ریڈاکس جفتہ H^+/H_2 جفتہ کے مقابلے کمزور تحویلی ایجنٹ ہے۔



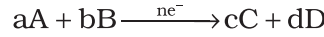
کے لیے سیل تعامل مندرجہ ذیل ہے۔



نیرنست مساوات مندرجہ ذیل طریقے سے لکھی جاسکتی ہے:

$$E_{(\text{cell})} = E_{(\text{cell})} - \frac{RT}{2F} \ln \frac{[\text{Ni}^{2+}]}{[\text{Ag}^{2+}]}$$

اور ایک عمومی برق کیمیائی تعامل



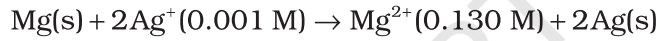
کے لیے نیرنست مساوات کو مندرجہ ذیل طریقے سے لکھا جاسکتا ہے۔

$$E_{(\text{cell})} = E_{(\text{cell})} - \frac{RT}{nF} \ln Q$$

$$= E_{(\text{cell})} - \frac{RT}{nF} \ln \frac{[\text{C}]^c [\text{D}]^d}{[\text{A}]^a [\text{B}]^b}$$

(3.13)

اس سیل کو ظاہر کیجیے جس میں مندرجہ ذیل تعامل ہوتا ہے:



اگر $E_{(\text{cell})} = 3.17 \text{ V}$ ہے تو اس کا $E_{(\text{cell})}$ معلوم کیجئے۔

سیل کو مندرجہ ذیل طریقے سے لکھا جاسکتا ہے



$$E_{(\text{cell})} = E_{(\text{cell})} - \frac{RT}{2F} \ln \frac{[\text{Mg}^{2+}]}{[\text{Ag}^{+}]^2}$$

$$= 3.17 \text{ V} - \frac{0.059 \text{ V}}{2} \log \frac{0.130}{(0.0001)^2}$$

$$= 3.17 \text{ V} - 0.21 \text{ V} = 2.96 \text{ V}$$

مثال 3.1

حل

اگر ڈینیل سیل (شکل 3.1) میں سرکٹ بند کر دیا جائے تو ہم نوٹ کرتے ہیں کہ مندرجہ ذیل تعامل



ہوتا ہے اور وقت گزرنے کے ساتھ ساتھ Zn^{2+} آئنوں کے ارتکاز میں اضافہ ہوتا جاتا ہے جبکہ Cu^{2+}

آئنوں کا ارتکاز کم ہو جاتا ہے۔ اس وقت وولٹ میٹر میں سیل کا وولٹیج گھٹتا جاتا ہے۔ کچھ دیر کے بعد ہم دیکھیں گے کہ

Cu^{2+} اور Zn^{2+} آئنوں کے ارتکاز میں کوئی تبدیلی نہیں آئی اور اس وقت وولٹ میٹر کی ریڈنگ صفر ہوتی ہے۔ اس

سے معلوم ہوتا ہے کہ توازن قائم ہو چکا ہے۔ اس صورت میں نیرنست مساوات کو مندرجہ ذیل طریقے سے لکھا جاسکتا ہے:

$$E_{(\text{cell})} = 0 = E_{(\text{cell})} - \frac{2.303RT}{2F} \log \frac{[\text{Zn}^{2+}]}{[\text{Cu}^{2+}]}$$

3.3.1 نیرنست مساوات

سے توازن مستقلہ

(Equilibrium Constant from Nernst Equation)

$$\text{or } E_{(\text{cell})} = \frac{2.303RT}{2F} \log \frac{[\text{Zn}^{2+}]}{[\text{Cu}^{2+}]}$$

لیکن توازن کی حالت میں

$$\frac{[\text{Zn}^{2+}]}{[\text{Cu}^{2+}]} = K_c \text{ کے لئے } 3.1 \text{ تعامل}$$

اور $T = 298 \text{ K}$ پر مذکورہ بالا مساوات کو مندرجہ ذیل طریقے سے لکھا جاسکتا ہے

$$E_{(\text{cell})} = \frac{0.059 \text{ V}}{2} \log K_c = 1.1 \text{ V} \quad (E_{(\text{cell})} = 1.1 \text{ V})$$

$$\log K_c = \frac{(1.1 \text{ V} \times 2)}{0.059 \text{ V}} = 37.288$$

$$K_c = 2 \times 10^{37} \text{ at } 298 \text{ K}$$

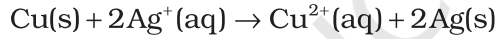
عمومی طور پر

$$(3.14) \quad E_{(\text{cell})} = \frac{2.303 RT}{nF} \log K_c$$

اس طرح مساوات (3.14) اس سیل کے معیاری الیکٹروڈ مضمرا اور توازن مستقلہ کے درمیان تعلق کو ظاہر کرتی

ہے جس میں یہ تعامل ہو رہا ہے۔ اس طرح تعامل کے لیے توازن مستقلہ کی تحسب جسے کسی اور طریقے سے نہیں ناپا جاسکتا سیل کے نظیری E^- قدر سے کی جاسکتی ہے۔

مثال 3.2 مندرجہ ذیل تعامل کے لیے توازن مستقلہ کی تحسب کیجئے۔



$$E_{(\text{cell})} = 0.46 \text{ V}$$

$$E_{(\text{cell})} = \frac{0.059 \text{ V}}{2} \log K_c = 0.46 \text{ V} \quad \text{حل}$$

$$\log K_c = \frac{0.46 \text{ V} \times 2}{0.059 \text{ V}} = 15.6$$

$$\log K_c = 3.92 \times 10^{15}$$

ایک سیکنڈ میں کیا گیا برقی کام گزرنے والے کل چارج اور برقی مضمرا کے حاصل ضرب کے مساوی ہوتا ہے۔ اگر ہم کسی گیلونیک سیل سے زیادہ سے زیادہ کام لینا چاہتے ہیں تو چارج کو رجعتی طریقے سے گزارنا ہوگا۔ گیلونیک سیل کے ذریعہ کیا گیا رجعتی کام (Reversible work) اس کی گیس توانائی میں ہونے والی کمی کے برابر ہوتا ہے۔ اگر E سیل کا emf ہے اور nF گزرنے والے چارج کی مقدار ہے نیز $\Delta_r G$ تعامل کی گیس توانائی ہے تو

$$(3.15) \quad \Delta_r G = -nFE_{(\text{cell})}$$

یہ یاد رکھنے کی بات ہے کہ $E_{(\text{cell})}$ ایک جامع پیرامیٹر ہے لیکن $\Delta_r G$ ایک شدید حرکیاتی

(Thermodynamic) خصوصیت ہے اور اس کی قدر n پر منحصر ہوتی ہے۔ اس طرح اگر ہم تعامل کو لکھتے ہیں:

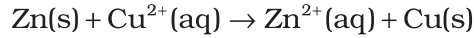
3.3.2 برقی کیمیائی سیل

اور تعامل کی گیس

توانائی

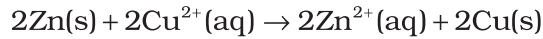
(Electrochemical Cell and Gibbs Energy of the Reaction)

(3.1)



$$\Delta_r G = -2FE_{(\text{cell})}$$

لیکن جب ہم تعامل کو یوں لکھتے ہیں



$$\Delta_r G = -2FE_{(\text{cell})}$$

اگر تعامل کرنے والی تمام اسپیشیز کا ارتکاز ایک اکائی ہے تب

$$E_{(\text{cell})} = E_{(\text{cell})}$$

اور ہم پاتے ہیں کہ

(3.16)

$$\Delta_r G^\ominus = -nFE_{(\text{cell})}$$

اس طرح $E_{(\text{cell})}^\ominus$ کی پیمائش سے ہم ایک اہم حررکیاتی مقدار $\Delta_r G^\ominus$ حاصل کر سکتے ہیں جسے تعامل کی

معیاری گیس توانائی کہتے ہیں۔

$$\Delta_r G^\ominus = -RT \ln K$$

مثال 3.3 ڈیٹیل سیل کا معیاری الیکٹروڈ مضمر 1.1 V ہے۔ تعامل کے لیے معیاری گیس توانائی کی تحسب کیجئے۔



$$\Delta_r G^\ominus = -nFE_{(\text{cell})}$$

حل

مندرجہ بالا مساوات میں n کی قدر 2 ہے اور $F = 96487 \text{ C mol}^{-1}$ اور $E_{(\text{cell})} = 1.1 \text{ V}$

$$\Delta_r G^\ominus = -2 \times 1.1 \text{ V} \times 96487 \text{ C mol}^{-1} \quad \text{لہذا}$$

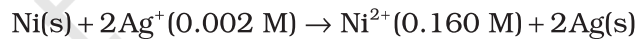
$$= -21227 \text{ J mol}^{-1}$$

$$= -21.227 \text{ kJ mol}^{-1}$$

متن پر مبنی سوالات

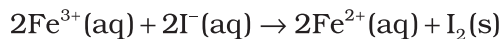
3.4 ہائڈروجن الیکٹروڈ کا مضمر معلوم کیجئے جو اسے محلول کے تماس میں ہے جس کا pH 10 ہے۔

3.5 اس سیل کا emf معلوم کیجئے جس میں مندرجہ ذیل تعامل ہوتا ہے۔



$$E_{(\text{cell})} = 1.05 \text{ V} \quad \text{دیا ہوا ہے کہ}$$

3.6 ایک سیل میں مندرجہ ذیل تعامل ہوتا ہے:



$$E_{(\text{cell})}^\ominus = 0.236 \text{ V} \quad \text{لئے } 298 \text{ K پر سیل کے لئے}$$

سیل تعامل کی معیاری گیس توانائی اور توازن مستقلہ معلوم کیجئے۔

الیکٹرو لائٹک محلولوں میں برقی ایصالیت پر غور کرنے سے پہلے ضروری ہے کہ کچھ اصطلاحات کی تعریف بیان کر دی جائے۔ برقی مزاحمت کو علامت R سے ظاہر کیا جاتا ہے اور اس کی پیمائش اوم (Ω) میں کی جاتی ہے جو کہ SI اکائیوں میں $(\text{kg m}^2)/(\text{s}^3 \text{ A}^2)$ کے مساوی ہے۔ اسے وہیٹ اسٹون برج (Wheatstone bridge) کی مدد سے ناپا جاسکتا ہے جس کا مطالعہ آپ فزکس میں کر چکے ہیں۔ کسی بھی شے کی برقی مزاحمت اس کی لمبائی l کے سیدھے تناسب میں ہوتی ہے اور اس کے کراس سیکشن کے رقبہ کے معکوس تناسب میں ہوتی ہے۔

$$(3.17) \quad R \propto \frac{l}{A} \quad \text{یا} \quad R = \rho \frac{l}{A}$$

تناسب کا مستقلہ ρ (یونانی، rho) مزاحمیت (Resistivity) کہلاتا ہے اس کی SI اکائی اوم میٹر (Ωm) ہے اور اس کا ذیلی صنف اوم سینٹی میٹر (Ω cm) بھی عام طور سے استعمال میں لایا جاتا ہے۔ IUPAC نے اصطلاح مزاحمیت کو نوعی مزاحمیت (Specific resistance) پر فوقیت دی ہے لہذا باقی کتاب میں ہم مزاحمیت اصطلاح کا ہی استعمال کریں گے۔ طبعی اعتبار سے کسی شے کی مزاحمیت وہ مزاحمت ہے جبکہ شے کی لمبائی 1 میٹر اور اس کے کراس سیکشن کا رقبہ ایک مربع میٹر ہے۔ یہ دیکھا جاسکتا ہے کہ

$$1 \Omega \text{ m} = 100 \Omega \text{ cm} \quad \text{یا} \quad 1 \Omega \text{ cm} = 0.01 \Omega \text{ m}$$

مزاحمت R کا معکوس ایصالیت G کہلاتا ہے اور اس طرح

$$(3.18) \quad G = \frac{1}{R} = \frac{A}{\rho l} = \kappa \frac{A}{l}$$

ایصالیت کی SI اکائی سیمنس (Siemens) ہے جسے علامت 'S' سے ظاہر کیا جاتا ہے اور یہ ohm^{-1} (جسے mho بھی کہتے ہیں) کے مساوی ہوتی ہے۔ مزاحمیت کا معکوس ایصالیت کہلاتا ہے اور اسے علامت κ (یونانی، Kappa) سے ظاہر کیا جاتا ہے۔ IUPAC نے اصطلاح ایصالیت کی نوعی ایصالیت پر فوقیت دی ہے۔ لہذا ہم آئندہ کتاب میں صرف ایصالیت اصطلاح کا ہی استعمال کریں گے۔ ایصالیت کی SI اکائیاں Sm^{-1} ہیں، لیکن عام طور سے κ کو Sm^{-1} میں ظاہر کیا جاتا ہے۔ Sm^{-1} میں کسی شے کی ایصالیت اس کی وہ موصلیت (Conductance) ہے جب اس کی لمبائی 1 میٹر اور کراس سیکشن کا رقبہ 1m^2 ہو۔ یہ بھی نوٹ کیا جاسکتا ہے کہ $1 \text{S m}^{-1} = 100 \text{Sm}^{-1}$ ۔

جدول 3.2 سے یہ دیکھا جاسکتا ہے کہ ایصالیت کی قدر ایک وسیع رینج میں تبدیل ہوتی ہے اور اس کا انحصار شے کی نوعیت پر ہوتا ہے۔ اس کا انحصار اس درجہ حرارت اور دباؤ پر بھی ہوتا ہے جس پر پیمائش کی جاتی ہے۔ ایصالیت کی بنیاد پر مادوں کی درجہ بندی موصل (Conductor)، حاجر (Insulator) اور نیم موصل (Semiconductor) کے تحت کی گئی ہے۔ دھاتیں اور ان کی بھرت (Alloys) کی ایصالیت بہت زیادہ ہوتی ہے اور انہیں موصل کہا جاتا ہے۔ کاربن بلیک اور گریفائٹ جیسی غیر دھاتیں اور کچھ نامیاتی پالیمر * بھی برقی موصل ہیں۔ کانچ، سیریمک جیسی اشیا کی ایصالیت بہت کم ہوتی ہے اس لیے انہیں حاجر کہا جاتا ہے۔ سلیکان، Doped silicon اور گیلیم آرسینائیڈ جیسی اشیا کی ایصالیت موصل اور حاجر کے درمیان ہوتی ہے اور یہ نیم موصل کہلاتے ہیں اور اہم الیکٹرانک مادے ہیں۔ کچھ مادے سپر کنڈکٹر (Super Conductor) کہلاتے ہیں، تعریف کے مطابق ان کی مزاحمیت صفر ہوتی ہے۔ پہلے صرف دھاتیں اور ان کی بھرت ہی بہت کم درجہ حرارت (0 سے 15 K) پر سپر

کنڈکٹر کے طور پر جانی جاتی تھیں لیکن آج کل متعدد سپریمک مادے اور آمیزش آکسائیڈ بھی دریافت ہو چکے ہیں جو 150 K کے اونچے درجہ حرارت پر سپرکنڈکٹر ہوتے ہیں۔

جدول 3.2: 298.15 K پر کچھ منتخب مادوں کے لیے ایصالیت کی قدریں

ایصالیت Sm^{-1}	مادہ	ایصالیت Sm^{-1}	مادہ
	آبی محلول		موصل
3.510^3	خالص پانی	2.110^3	سوڈیم
3.91	0.1 M HCl	5.910^3	کاپر
0.14	0.01 M KCl	6.210^3	سلفر
0.12	0.01 M NaCl	4.510^3	گولڈ
0.047	0.1 M HAc	1.010^3	آئرن
0.016	0.01 M HAc	1.210	گریفائٹ
	نیم موصل		حاجز
1.10^{-7}	CuO	1.010^{-16}	کانچ
1.510^{-2}	Si	1.010^{-18}	ٹیفٹان
2.0	Ge		

دھاتوں میں برقی ایصالیت دھاتی یا الیکٹران ایصالیت کہلاتی ہے جو کہ الیکٹرانوں کی حرکت کی وجہ سے ہوتی ہے۔ الیکٹران ایصالیت کا انحصار مندرجہ ذیل پر ہوتا ہے۔

(i) دھات کی نوعیت اور اس کی ساخت

(ii) فی ایٹم گرفت الیکٹرانوں کی تعداد

(iii) درجہ حرارت (یہ درجہ حرارت میں اضافہ کے ساتھ گھٹتی ہے)

جب الیکٹران ایک سرے سے داخل ہوتے ہیں اور دوسرے سرے سے گزر جاتے ہیں تو دھاتی موصل کی ترکیب میں تبدیلی نہیں آتی۔ نیم موصلوں میں ایصالیت کا میکا نزم زیادہ پیچیدہ ہے۔

ہم پہلے ہی جانتے ہیں (جماعت XI، اکائی 7) کہ بہت زیادہ خالص پانی میں بھی ہائڈروجن اور ہائڈروکسل آئنوں کی بہت قلیل مقدار ($\sim 10^{-7}$ M) موجود ہوتی ہے جس کی وجہ سے اس کی ایصالیت بہت کم ہوتی ہے ($3.5 \times$)

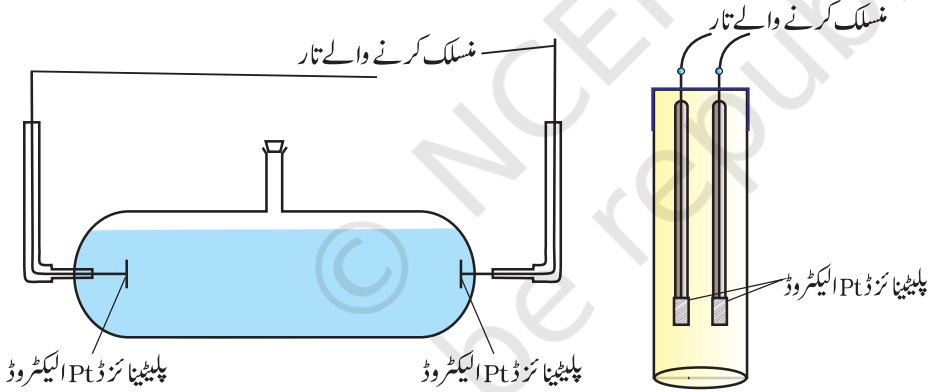
* 1977 میں Heeger، MacDiarmid اور Shirakawa نے دریافت کیا کہ جب ایسیٹیلین گیس کو آئیڈین کے بخارات کی زد میں رکھا جاتا ہے تو اس کی پالیمر سازی کے نتیجے میں ایک پالیمر تشکیل پاتا ہے جسے پالی ایسیٹیلین کہتے ہیں۔ یہ دھاتی چمک اور ایصالیت جیسی خصوصیات جیسے دھاتی چمک اور موصلیت کو حاصل کر لیتا ہے۔ اس وقت سے متعدد نامیاتی ایصالی پالیمر بنائے جانے لگے جیسے کہ پالی اینیلین، پالی پائیرول اور پالی تھایوفین۔ یہ نامیاتی پالیمر جن کی خصوصیات دھات جیسی ہوتی ہیں، مکمل طور پر کاربن، ہائڈروجن اور بعض اوقات نائٹروجن آکسیجن یا سلفر سے مل کر بنے ہونے کی وجہ سے عام دھاتوں کے مقابلے بہت زیادہ ہلکی ہوتی ہیں۔ اور کم وزنی بیٹریاں بنانے میں استعمال ہو سکتی ہیں۔ اس کے علاوہ ان میں پالیمر جیسی میکینیکل خصوصیات جیسے کہ لچک ہوتی ہے تاکہ ان سے ٹرانسسٹر جیسے الیکٹرانک آلات بنائے جاسکیں جو پلاسٹک شیٹ کی طرح موڑے جاسکتے ہیں۔ ایصالی پالیمر کی کھوج کے لیے Heeger، MacDiarmid اور Shirakawa کو 2000 میں کیمسٹری کے نوبل انعام سے نوازا گیا۔

10^{-5} S m^{-1} ۔ جب پانی میں الیکٹرو لائٹ ملائے جاتے ہیں تو وہ اپنے آئن محلول کو فراہم کرتے ہیں جس کی وجہ سے اس کی ایصالیت میں اضافہ ہو جاتا ہے۔ محلول میں آئنوں کی موجودگی کی وجہ سے برقی ایصالیت الیکٹرو لائٹنگ یا آینی ایصالیت کہلاتی ہے۔ الیکٹرو لائٹنگ (آینی) ایصالیت کا انحصار مندرجہ ذیل پر ہوتا ہے۔

- (i) ملائے گئے الیکٹرو لائٹ کی فطرت
- (ii) پیدا ہونے والے آئنوں کا سائز اور ان کی تحلیل
- (iii) محلول کی فطرت اور اس کی لزوجت (Viscosity)
- (iv) الیکٹرو لائٹ کا ارتکاز
- (v) درجہ حرارت (درجہ حرارت میں اضافہ کے ساتھ یہ بڑھتی ہے)

ہم جانتے ہیں کہ نامعلوم مزاحمت کو وہیٹ اسٹون برج کی مدد سے معلوم کیا جاسکتا ہے۔ پھر بھی ایک آینی محلول کی مزاحمت کی پیمائش میں ہمیں دو مسئلے درپیش ہوتے ہیں۔ پہلا یہ کہ DC (Direct Current) گزارنے پر محلول کی ترکیب تبدیل ہو جاتی ہے۔ دوسرا یہ کہ محلول کو ٹھوس موصل یا دھاتی تار جیسے برج سے منسلک نہیں کیا جاسکتا۔ پہلے مسئلے کو پاور کے AC (Alternating Current) آمخذا کا استعمال کر کے حل کیا جاتا ہے۔ دوسرے مسئلے کو ایک مخصوص ڈیزائن کیے ہوئے برتن (ایصالیت سیل) کا استعمال کر کے حل کیا جاتا ہے۔ یہ سیل کئی ڈیزائنوں میں دستیاب ہیں۔ ان میں سے دو سادہ ڈیزائن شکل 3.4 میں دکھائے گئے ہیں۔

3.4.1 آینی محلولوں کی ایصالیت کی پیمائش (Measurement of the Conductivity of Ionic Solutions)



شکل 3.4: دو مختلف قسم کے ایصالی سیل

بنیادی طور پر یہ پلیٹینم کی دو الیکٹروڈوں پر مشتمل ہوتے ہیں جن پر پلیٹینم بلیک کا لیپ چڑھا ہوتا ہے (مہین دھاتی Pt الیکٹروڈ پر برق کیمیائی طور پر چڑھایا جاتا ہے)۔ ان کے کراس سیکشن کا رقبہ 'A' ہوتا ہے اور یہ ایک دوسرے سے 'l' فاصلے پر ہوتے ہیں۔ اس طرح ان الیکٹروڈ کے درمیان کا محلول ایک 'l' لمبائی اور 'A' کراس سیکشن کے رقبہ والا کامل ہوتا ہے۔ محلول کے اس کامل کی مزاحمت کو مندرجہ ذیل مساوات کے ذریعہ ظاہر کیا جاتا ہے۔

$$(3.17) \quad R = \rho \frac{l}{A} = \frac{1}{\kappa A}$$

مقدار l/A کو سیل مستقلہ کہتے ہیں اور اسے علامت G^* سے ظاہر کرتے ہیں۔ یہ الیکٹروڈوں کے درمیان کے فاصلے اور ان کے کراس سیکشن کے رقبے پر منحصر ہوتی ہے۔ اس کے ابعاد $length^{-1}$ ہے اور اگر A اور l معلوم ہے تو اس کی تحسیب کی جاسکتی ہے۔ $1/A$ اور l کی پیمائش میں نہ صرف سہولت کا فقدان ہے بلکہ اس میں عدم یقینی بھی

ہے۔ سیل مستقلہ کو عام طور سے پہلے سے معلوم ایصالیت والے محلول پر مشتمل سیل کی مزاحمت کی پیمائش کر کے معلوم کیا جاتا ہے۔ اس مقصد کے لیے ہم عام طور سے KCl محلول کا استعمال کرتے ہیں جس کی ایصالیت مختلف ارتکاز اور درجہ ہائے حرارت پر بالکل صحیح صحیح معلوم ہے (جدول 3.3)۔ سیل مستقلہ G^* کو مندرجہ ذیل مساوات کے ذریعہ ظاہر کیا جاتا ہے۔

$$(3.18) \quad G^* = \frac{l}{A} = Rt$$

جدول 3.3 298.15 K پر KCl محلول کی ایصالیت اور مولر ایصالیت

مولر ارتکاز		ایصالیت		مولر ایصالیت	
mol L ⁻¹	mol m ⁻³	S cm ⁻¹	S m ⁻¹	S cm ² mol ⁻¹	S m ² mol ⁻¹
1.000	1000	0.1113	11.13	111.3	111.310 ⁻⁴
0.100	100.0	0.0129	1.29	129.0	129.010 ⁻⁴
0.010	10.00	0.00141	0.141	141.0	141.010 ⁻⁴

ایک مرتبہ سیل مستقلہ معلوم ہونے پر ہم اس کا استعمال کسی بھی محلول کی مزاحمت یا ایصالیت کی پیمائش میں کر سکتے ہیں۔ مزاحمت کی پیمائش کا سیٹ اب شکل 3.5 میں دکھایا گیا ہے۔

اس میں دو مزاحمتیں R_3 اور R_4 ایک متغیر مزاحمت R_1 اور نامعلوم مزاحمت R_2 کا ایصالی سیل ہوتا ہے۔ وہ ہیٹ اسٹون کا ایک اہتراز کار O (ایک AC ماخذ جس کی سرعت 550 سے 5000 چکر فی سیکنڈ) سے سپلائی دی جاتی ہے۔ P ایک مناسب شناس (Detector) (ایک ہیڈ فون یا کوئی اور الیکٹرانک آلہ) ہے اور جب شناس میں کوئی برقی رو نہیں بہتی ہے تو برج متوازن ہوتا ہے۔ ان حالات میں

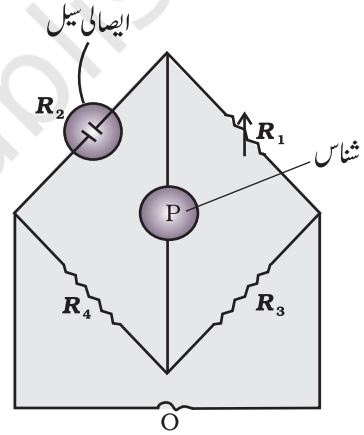
$$(3.19) \quad R_2 = \frac{R_1 R_4}{R_3}$$

آج کل سستے ایصالی میٹر دستیاب ہیں جو کہ ایصالی سیل میں محلول کی مزاحمت یا ایصالیت کو

سیدھے ہی پڑھ لیتے ہیں۔ سیل مستقلہ اور محلول کی مزاحمت معلوم ہونے پر محلول کی ایصالیت کا تعین مندرجہ ذیل مساوات کے ذریعے کیا جاتا ہے۔

$$(3.20) \quad \kappa = \frac{G^*}{R} = \frac{\text{سیل مستقلہ}}{R}$$

کسی دیے ہوئے درجہ حرارت پر اور ایک ہی محلول میں مختلف الیکٹروڈوں کے محلول کی ایصالیت مختلف ہوتی ہے۔ اس کی وجہ ہے ان آئنوں کا سائز اور چارج جس میں الیکٹروڈوں تحلیل ہوتے ہیں، آئنوں کا ارتکاز اور مضمحل ڈھلان (Potential gradient)۔ لہذا یہ ضروری ہو جاتا ہے کہ طبعی اعتبار سے با معنی مقدار کی تعریف بیان کی جائے جسے مولر ایصالیت (Molar conductivity) کہتے ہیں۔ اسے علامت Λ_m (یونانی، Lambda) سے ظاہر کرتے ہیں۔ محلول کی ایصالیت سے اس کا تعلق مندرجہ ذیل مساوات کے ذریعہ ظاہر کیا جاتا ہے۔



$$(3.21) \quad \Lambda_m = \frac{\kappa}{c} \quad \text{مولر ایصالیت}$$

مندرجہ بالا مساوات میں، اگر κ کو Sm^{-1} میں ظاہر کیا جائے اور ارتکاز c کو mol m^{-3} میں ظاہر کیا جائے

تو Λ_m کی اکائیاں $\text{S cm}^2 \text{ mol}^{-1}$ ہوں گی۔ یہ نوٹ کیا جاسکتا ہے کہ

$$1 \text{ mol m}^{-3} = 1000 (\text{L/m}^3) \times \text{مولاریت (mol/L)}$$

اور اسی طرح

$$\Lambda_m (\text{Sm}^2 \text{ mol}^{-1}) = \frac{\kappa (\text{S m}^{-1})}{1000 \text{ L m}^{-3} \times \text{molarity (mol L}^{-1}\text{)}}$$

اگر ہم κ کی اکائی S cm^{-1} لیں اور ارتکاز کی اکائی mol cm^{-3} لیں تو Λ_m کی اکائی $\text{S cm}^2 \text{ mol}^{-1}$ ہوگی۔ مندرجہ ذیل مساوات کی مدد سے اس کی تحسیب کی جاسکتی ہے۔

$$\Lambda_m (\text{S m}^2 \text{ mol}^{-1}) = \frac{\kappa (\text{S m}^{-1}) \times 1000 (\text{cm}^3 / \text{L})}{\text{molarity (mol/L)}}$$

ادب میں دونوں طرح کی اکائیوں کا استعمال کیا جاتا ہے اور ایک دوسرے سے ان کا تعلق مندرجہ ذیل ہے۔

$$1 \text{ S m}^2 \text{ mol}^{-1} = 10^4 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1}$$

$$1 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1} = 10^{-4} \text{ S m}^2 \text{ mol}^{-1} \quad \text{یا}$$

مثال 3.4
 0.1 mol L^{-1} ارتکاز والے KCl محلول سے بھرے ہوئے ایک ایصالیت سیل کی مزاحمت 100Ω ہے۔ اگر 0.02 mol L^{-1} ارتکاز کا KCl محلول بھرنے پر اس سیل کی مزاحمت 520Ω ہو تو 0.02 mol L^{-1} ارتکاز والے KCl محلول کی ایصالیت اور مولر ایصالیت معلوم کیجئے۔ 0.1 mol L^{-1} ارتکاز والے KCl محلول کی ایصالیت 1.29 S/m ہے۔

حل

سیل مستقلہ مندرجہ ذیل مساوات کے ذریعہ دیا جاتا ہے:

$$\text{Cell constant} = G^* = \text{conductivity} \times \text{resistance}$$

$$= 1.29 \text{ S/m} \times 100 \Omega = 129 \text{ m}^{-1} = 1.29 \text{ cm}^{-1}$$

$$0.02 \text{ mol}^{-1} \text{ پوٹاشیم کلورائیڈ محلول کی ایصالیت} = \text{سیل مستقلہ} / \text{مزاحمت}$$

$$\frac{G^*}{R} = \frac{129 \text{ m}^{-1}}{520 \Omega} = 0.248 \text{ Sm}^{-1}$$

$$\text{ارتکاز} = 0.02 \text{ mol L}^{-1}$$

$$= 1000 \times 0.02 \text{ mol m}^{-3}$$

$$= 20 \text{ mol m}^{-3}$$

$$\text{مولر ایصالیت} = \Lambda_m = \frac{\kappa}{c}$$

$$= \frac{248 \times 10^{-3} \text{ Sm}^{-1}}{20 \text{ mol m}^{-3}} = 124 \times 10^{-4} \text{ S m}^2 \text{ mol}^{-1}$$

متبادل طور پر

$$\kappa = \frac{1.29 \text{ cm}^{-1}}{520 \Omega} = 0.248 \times 10^{-2} \text{ S cm}^{-1}$$

$$\Lambda_m = \kappa \times 1000 \text{ cm}^3 \text{ L}^{-1} \text{ molarity}^{-1} \quad \text{اور}$$

$$= \frac{0.248 \times 10^{-2} \text{ S cm}^{-1} \times 1000 \text{ cm}^3 \text{ L}^{-1}}{0.02 \text{ mol L}^{-1}}$$

$$= 124 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1}$$

مثال 3.5

1 cm قطر اور 50 cm لمبائی کے 0.05 mol L⁻¹ والے NaOH محلول کی برقی مزاحمت 5.55 × 10³ ہے۔ اس کی مزاحمت، ایصالیت اور مولر ایصالیت معلوم کیجئے۔

حل

$$A = \pi r^2 = 3.14 \times 0.5^2 \text{ cm}^2 = 0.785 \text{ cm}^2 = 0.785 \times 10^{-4} \text{ m}^2$$

$$l = 50 \text{ cm} = 0.5 \text{ m}$$

$$R = \frac{\rho l}{A} \quad \text{or} \quad \rho = \frac{RA}{l} = \frac{5.55 \times 10^3 \Omega \times 0.785 \text{ cm}^2}{50 \text{ cm}}$$

$$= 87.135 \Omega \text{ cm}$$

$$\text{ایصالیت} = \kappa = \frac{1}{\rho} = \left(\frac{1}{87.135} \right) \text{ S cm}^{-2}$$

$$= 0.01148 \text{ S cm}^{-1}$$

$$\text{مولر ایصالیت} \quad A_m = \frac{\kappa \times 1000}{c} \text{ cm}^3 \text{ L}^{-1}$$

$$= \frac{0.01148 \text{ S cm}^{-1} \times 1000 \text{ cm}^3 \text{ L}^{-1}}{0.05 \text{ mol L}^{-1}}$$

$$= 229.6 \text{ S cm}^2 \text{ mol L}^{-1}$$

اگر ہم 'cm' کے بجائے 'm' میں مختلف مقداروں کی قدریں معلوم کرنا چاہتے ہیں تو

$$\rho = \frac{RA}{l}$$

$$= \frac{5.55 \times 10^3 \Omega \times 0.785 \times 10^{-4} \text{ m}^2}{0.5 \text{ m}} = 87.135 \times 10^{-2} \Omega \text{ m}$$

$$\kappa = \frac{1}{\rho} = \frac{100}{87.135} \Omega \text{ m} = 1.1485 \text{ m}^{-1}$$

$$\text{اور} \quad A_m = \frac{\kappa}{c} = \frac{1.148 \text{ S m}^{-1}}{50 \text{ mol m}^{-3}} = 229.6 \times 10^{-4} \text{ s m}^4 \text{ mol}^{-1}$$

3.4.2 ارتکاز کے ساتھ
ایصالیت اور مولر
ایصالیت میں تبدیلی
(Variation of
Conductivity and
Molar
Conductivity with
Concentration)

الیکٹرو لائٹ کے ارتکاز میں تبدیلی کے ساتھ ساتھ ایصالیت اور مولر ایصالیت دونوں میں تبدیلی آتی ہے۔ کمزور اور طاقتور دونوں قسم کے الیکٹرو لائٹ کا ارتکاز کم ہونے پر ایصالیت میں ہمیشہ کمی آتی ہے۔ اس کی تشریح اس حقیقت کے ساتھ کی جاسکتی ہے کہ ڈائی لیوشن کی حالت میں برقی رو لے جانے والے آئیون کی تعدادنی اکائی حجم گھٹ جاتی ہے۔ کسی بھی ارتکاز پر کسی محلول کی ایصالیت اکائی حجم والے اس محلول کا Conductance ہے جو اکائی فاصلے پر واقع اور اکائی کراس سیکشن کے رقبہ والی پلٹینیم الیکٹروڈوں کے درمیان موجود ہے۔ یہ مندرجہ ذیل مساوات سے واضح ہے:

$$G = \frac{\kappa A}{l} = \kappa$$

(A اور l دونوں کی قدر اکائی ہے اور اپنی مناسب اکائیوں cm یا m میں ہیں)

دیے ہوئے ارتکاز پر ایک محلول کی مولر ایصالیت V حجم والے اس محلول کا Conductance ہے جس میں 1 مول الیکٹرو لائٹ A رقبہ والی دو ایسی الیکٹروڈوں کے درمیان رکھا ہے جو ایک دوسرے سے اکائی فاصلے پر واقع ہیں۔ لہذا

$$A_m = \frac{\kappa A}{l} = \kappa$$

کیونکہ l = 1 اور (1 مول الیکٹرو لائٹ کا حجم) A = V

$$(3.22) \quad A_m = \kappa V$$

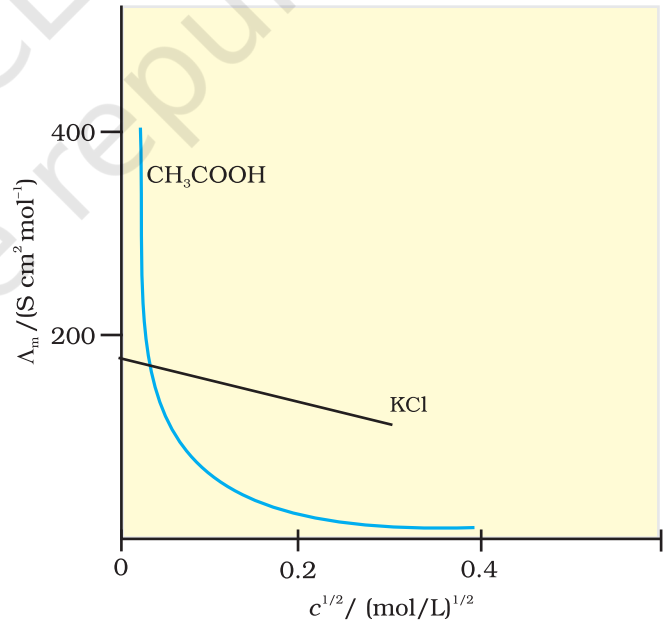
ارتکاز میں کمی کے ساتھ ساتھ مولر ایصالیت میں اضافہ ہوتا ہے۔ ایسا اس لیے ہوتا ہے کیونکہ 1 مول الیکٹرو لائٹ والے محلول کا کل حجم بھی بڑھتا ہے۔ یہ پایا گیا ہے کہ ڈائی لیوشن پر κ میں کمی حجم میں اضافہ کی بھرپائی کے مقابلے زیادہ ہوتی ہے۔ طبعی اعتبار سے اس کا مطلب یہ ہے کہ دیے ہوئے ارتکاز پر A_m کی تعریف اس طرح بیان کی جاسکتی ہے کہ یہ اس الیکٹرو لائٹ محلول کا inductance ہے جو کہ ایصالیت سیل کے ایسے الیکٹروڈوں کے درمیان رکھا ہوا ہے جو ایک دوسرے سے اکائی فاصلے پر ہیں مگر ان کے کراس سیکشن کا رقبہ اتنا زیادہ ہے کہ اس میں ایک مول الیکٹرو لائٹ کے محلول کا مناسب حجم آسکتا ہے۔ جب ارتکاز صفر ہو جاتا ہے تو مولر ایصالیت محدود مولر ایصالیت (Limiting molar conductivity) کہلاتی ہے اور اسے A_m° سے ظاہر کیا جاتا ہے۔ ارتکاز کے ساتھ A_m میں تبدیلی طاقتور اور کمزور الیکٹرو لائٹ کے لیے علیحدہ علیحدہ ہوتی ہے (شکل 3.6)۔

طاقتور الیکٹرو لائٹ (Strong Electrolytes)

طاقتور الیکٹرو لائٹ کے لیے A ڈائی لیوشن کے ساتھ آہستہ آہستہ بڑھتا ہے اور اسے مندرجہ ذیل مساوات کی مدد سے ظاہر کیا جاسکتا ہے۔

$$(3.23) \quad A_m = A_m^\circ - A_c^{\frac{1}{2}}$$

یہ دیکھا جاسکتا ہے کہ اگر A_m اور $c^{\frac{1}{2}}$ کے درمیان گراف کھینچا جائے (شکل 3.12) تو ہمیں A_m° کے مساوی intercept اور -A کے مساوی سلوپ کا مستقیم خط حاصل ہوتا ہے۔ دئے گئے محلول اور درجہ



شکل 3.6: آبی محلولوں میں ایسیٹک ایسڈ (کمزور الیکٹرو لائٹ) اور پوٹاشیم کلورائیڈ (الیکٹرو لائٹ) کے لیے مولر ایصالیت قوی بالمقابل $C^{1/2}$ ۔

حرارت پر مستقلہ 'A' کی قدر الیکٹرو لائٹ کی قسم یعنی محلول میں الیکٹرو لائٹ کی تحلیل کے نتیجے میں پیدا ہونے والے کیٹ آئن اور این آئن کے چارجوں پر منحصر ہوتی ہے۔ لہذا NaCl ، CaCl_2 ، MgSO_4 بالترتیب 1 - 1، 2 - 1 اور 2 - 2 الیکٹرو لائٹ کے طور پر جانے جاتے ہیں۔ ایک ہی قسم کے سبھی الیکٹرو لائٹ کے لیے 'A' کی قدر یکساں ہوتی ہے۔

298 k پر مختلف ارتکاز پر KCl محلول کی مولر ایصالیت مندرجہ ذیل ہیں:

$c/\text{mol L}^{-1}$	$\Lambda_m/\text{S cm}^2 \text{mol}^{-1}$
0.000198	148.61
0.000309	148.29
0.000521	147.81
0.000989	147.09

دکھائیے کہ Λ_m اور $c^{1/2}$ کے درمیان کھینچا گیا گراف ایک سیدھی لائن ہے۔ KCl کے لیے Λ_m° اور A کی قدریں متعین کیجئے۔

مثال 3.6

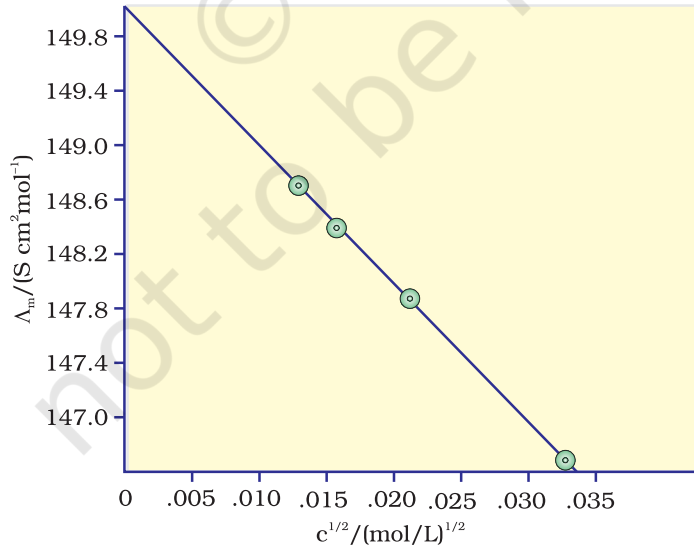
ارتکاز کا جذر المربع لینے پر ہمیں حاصل ہوتا ہے۔

$c^{1/2}/(\text{mol L}^{-1})^{1/2}$	$\Lambda_m/\text{S cm}^2 \text{mol}^{-1}$
0.01407	148.61
0.01758	148.29
0.02283	147.81
0.03145	147.09

Λ_m (محور -y) اور $c^{1/2}$ (محور -x) کا گراف شکل 3.7 میں دکھایا گیا ہے یہ دیکھا جاسکتا ہے کہ یہ تقریباً ایک سیدھی لائن ہے۔ intercept ($c^{1/2} = 0$) سے ہم پاتے ہیں کہ

$$\Lambda_m^\circ = 150.0 \text{ S cm}^2 \text{mol}^{-1} \text{ اور}$$

$$A = -\text{slope} = 87.46 \text{ S cm}^2 \text{mol}^{-1} / (\text{mol/L})^{1/2}$$



شکل 3.7: $c^{1/2}$ کے بالمقابل Λ_m کا تنوع

کولراؤش نے بہت سے طاقتور الیکٹرو لائٹ کے لیے Λ_m° کی قدروں کی جانچ کی اور کچھ باقاعدگیوں کا مشاہدہ کیا۔ اس نے نوٹ کیا کہ الیکٹرو لائٹ NaX اور KX کے لیے Λ_m° میں فرق تقریباً مستقل رہتا ہے۔ مثال کے طور پر 298 K پر

$$\begin{aligned}\Lambda_m^\circ(\text{KCl}) - \Lambda_m^\circ(\text{NaCl}) &= \Lambda_m^\circ(\text{KBr}) - \Lambda_m^\circ(\text{NaBr}) \\ &= \Lambda_m^\circ(\text{K}) - \Lambda_m^\circ(\text{Na}) \approx 23.4 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1}\end{aligned}$$

اور اس طرح یہ پایا گیا کہ

$$\Lambda_m^\circ(\text{NaBr}) - \Lambda_m^\circ(\text{NaCl}) = \Lambda_m^\circ(\text{KBr}) - \Lambda_m^\circ(\text{KCl}) \approx 1.8 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1}$$

مذکورہ بالا مشاہدات کی بنیاد پر انہوں نے آئنوں کی آمادانہ حجرت کے لیے کولراؤش کلیہ وضع کیا۔ اس کلیہ کے مطابق ایک الیکٹرو لائٹ کی محدود مولر ایصالیت الیکٹرو لائٹ کے کیٹ آئن اور این آئن کے ذاتی تعاون کے حاصل جمع کے طور پر ظاہر کیا جاسکتا ہے۔ اس طرح اگر $\lambda_{\text{Na}^+}^\circ$ اور $\lambda_{\text{Cl}^-}^\circ$ بالترتیب سوڈیم اور کلورائیڈ آئنوں کی محدود مولر ایصالیت ہیں تو سوڈیم کلورائیڈ کی محدود مولر ایصالیت کو مندرجہ ذیل مساوات کے ذریعہ پیش کیا جاتا ہے۔

$$(3.24) \quad \Delta_m^\circ(\text{NaCl}) = \lambda_{\text{Na}^+}^\circ + \lambda_{\text{Cl}^-}^\circ$$

عمومی طور پر، اگر ایک الیکٹرو لائٹ تحلیل ہو کر V_+ کیٹ آئن اور V_- این آئن دیتا ہے تو اس کی محدود مولر ایصالیت کو مندرجہ ذیل مساوات سے ظاہر کرتے ہیں۔

$$(3.25) \quad \Lambda_m^\circ = V_+ \lambda_+^\circ + V_- \lambda_-^\circ$$

یہاں λ_+° اور λ_-° بالترتیب کیٹ آئن اور این آئن کی محدود مولر ایصالیت ہیں۔ 298 K پر کچھ کیٹ آئن اور این آئنوں کے لیے λ° کی قدریں جدول 3.4 میں دی گئی ہیں۔

جدول 3.4: 298 K پر پانی میں کچھ آئنوں کی محدود مولر ایصالیت

$\lambda^\circ / (\text{S cm}^2 \text{ mol}^{-1})$	Ion	$\lambda^\circ / (\text{S cm}^2 \text{ mol}^{-1})$	Ion
199.1	OH^-	349.6	H^+
76.3	Cl^-	50.1	Na^+
78.1	Br^-	73.5	K^+
40.9	CH_3COO^-	119.0	Ca^{2+}
160.0	SO_4^{2-}	106.0	Mg^{2+}

کمزور الیکٹرو لائٹ

ایسیٹک ایسڈ جیسے کمزور الیکٹرو لائٹ کا اونچے ارتکاز پر درجہ تحلیل (Degree of dissociation) کم ہوتا ہے۔ لہذا ایسے الیکٹرو لائٹ کی Λ_m میں ڈائی لیوشن کے ساتھ تبدیلی درجہ تحلیل میں اضافہ کی وجہ سے ہوتی ہے۔ نتیجتاً ایک مول الیکٹرو لائٹ پر مشتمل محلول کے کل حجم میں آئنوں کی تعداد بڑھ جاتی ہے۔ ان معاملات میں ڈائی لیوشن پر بالخصوص کم ارتکاز کے نزدیک Λ_m میں تیزی سے اضافہ ہوتا ہے (شکل 3.12)۔ لہذا Λ_m کو Λ_m کے

Extrapolation کے ذریعہ صفر ارتکاز تک حاصل نہیں کیا جاسکتا۔ لائننا ہی ڈائی لیوشن (یعنی ارتکاز $0 \rightarrow C$) پر الیکٹرولائٹ مکمل طور سے تحلیل ہو جاتا ہے ($\alpha = 1$)۔ لیکن اتنے کم ارتکاز پر محلول کی ایصالیت بھی اتنی کم ہو جاتی ہے اس کی بالکل صحیح پیش نہیں کی جاسکتی، لہذا کمزور الیکٹرولائٹ کے لئے Λ_m° کو کولراؤش کے آئیونوں کے آزادانہ حرجت کے کلیہ کا استعمال کر کے حاصل کیا جاسکتا ہے (مثال 3.8)۔ کسی بھی ارتکاز C پر اگر تحلیل کا درجہ α ہے تو اسے ارتکاز C پر مولر ایصالیت A_m اور محدودی مولر ایصالیت Λ_m° کی نسبت کے قریب ترین مانا جاسکتا ہے۔ اس طرح

$$(3.26) \quad \alpha = \frac{\Lambda_m}{\Lambda_m^\circ}$$

لیکن ہم جانتے ہیں کہ ایسیٹک ایسڈ (کلاس XI اکائی 7) جیسے کمزور الیکٹرولائٹ کے لیے

$$(3.27) \quad K_a = \frac{c\alpha^2}{(1-\alpha)} = \frac{c\Lambda_m^2}{\Lambda_m^{\circ 2} \left(1 - \frac{\Lambda_m}{\Lambda_m^\circ}\right)} = \frac{c\Lambda_m^2}{\Lambda_m^\circ (\Lambda_m^\circ - \Lambda_m)}$$

کولراؤش کلیہ کے استعمال (Applications of Kohlraush Law)

آئیونوں کی آزادانہ حرجت سے متعلق کولراؤش کلیہ کا استعمال کر کے کسی بھی الیکٹرولائٹ کے لیے انفرادی آئیونوں کے λ° سے Λ_m° کی تحسب ممکن ہے۔ اس کے علاوہ کمزور الیکٹرولائٹ جیسے ایسیٹک ایسڈ کے لیے اس کے تخلیلی مستقلہ (Dissociation constant) کا تعین بھی ممکن ہے اگر ہمیں دیے ہوئے ارتکاز c پر Λ_m° اور Λ_m معلوم ہیں۔

مثال 3.7 جدول 3.4 میں دیے گئے اعداد و شمار کی مدد سے CaCl_2 اور MgSO_4 کے لیے Λ_m° کی تحسب کیجیے۔

حل کولراؤش کلیہ سے ہمیں معلوم ہے کہ

$$\begin{aligned} \Lambda_{m(\text{CaCl}_2)}^\circ &= \lambda_{\text{Ca}^{2+}}^\circ + 2\lambda_{\text{Cl}^-}^\circ = 119.0 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1} + 2(76.3) \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1} \\ &= (119.0 + 152.6) \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1} \\ &= 271.6 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \Lambda_{m(\text{MgSO}_4)}^\circ &= \lambda_{\text{Mg}^{2+}}^\circ + \lambda_{\text{SO}_4^{2-}}^\circ = 106.0 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1} + 160.0 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1} \\ &= 266 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1} \end{aligned}$$

مثال 3.8 NaCl ، HCl اور NaAc کے لیے Λ_m° کی قدر میں بالترتیب 126.4، 425.9 اور 91.0 $\text{S cm}^2 \text{ mol}^{-1}$ ہیں۔ HAc کے لیے Λ_m° کی تحسب کیجیے۔

$$\begin{aligned} \Lambda_{m(\text{HAc})}^\circ &= \lambda_{\text{H}^+}^\circ + \lambda_{\text{Ac}^-}^\circ = \lambda_{\text{H}^+}^\circ + \lambda_{\text{Cl}^-}^\circ + \lambda_{\text{Ac}^-}^\circ + \lambda_{\text{Na}^+}^\circ - \lambda_{\text{Cl}^-}^\circ - \lambda_{\text{Na}^+}^\circ \\ &= \Lambda_{m(\text{HCl})}^\circ + \Lambda_{m(\text{NaAc})}^\circ - \Lambda_{m(\text{NaCl})}^\circ \\ &= (425.9 + 91.0 - 126.4) \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1} \\ &= 390.5 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1} \end{aligned}$$

0.001028 mol L⁻¹ ایسیٹک ایسڈ کی ایصالیت 4.95 × 10⁻⁵ S cm⁻¹ ہے۔ اگر ایسیٹک ایسڈ کے لیے A_m^o کی قدر 390.5 S cm² mol⁻¹ ہے تو اس کا تخمیلی مستقلہ معلوم کیجیے۔

حل

$$A_m = \frac{\kappa}{c} = \frac{4.95 \times 10^{-5} \text{ S cm}^{-1}}{0.001028 \text{ mol L}^{-1}} \times \frac{1000 \text{ cm}^3}{\text{L}} = 48.15 \text{ S cm}^3 \text{ mol}^{-1}$$

$$\alpha = \frac{\kappa}{c} = \frac{4.95 \times 10^{-5} \text{ S cm}^{-1}}{0.001028 \text{ mol L}^{-1}} \times \frac{1000 \text{ cm}^3}{\text{L}} = 0.1233$$

$$k = \frac{c\alpha^2}{(1-\alpha)} = \frac{0.001028 \text{ mol L}^{-1} \times (0.1233)^2}{1-0.1233} = 1.78 \times 10^{-5} \text{ mol L}^{-1}$$

متن پر مبنی سوالات

3.7 ڈائی لیوشن کے ساتھ محلول کی ایصالیت کیوں گھٹتی ہے؟

3.8 پانی کے لیے Λ_m^o کی قدر معلوم کرنے کا طریقہ تجویز کیجیے۔

3.9 0.025 mol L⁻¹ میتھانک ایسڈ کی مولر ایصالیت 461.1 S cm² mol⁻¹ ہے۔ درجہ تخمیلی اور تخمیلی مستقلہ معلوم

کیجیے۔ دیا ہے λ_(HCOO⁻)^o = 54.6 S cm² mol⁻¹ اور λ^o(H⁺) = 349.6 S cm² mol⁻¹

ایک الیکٹرو لائٹک سیل میں کیمیائی تعامل کرانے کے لیے وولٹیج کا بیرونی ماخذ بروئے کار لایا جاتا ہے۔ کیمیائی صنعتوں اور تجربہ گاہ میں برق کیمیائی عملوں کی بہت اہمیت ہے۔ ایک سادہ الیکٹرو لائٹک سیل میں تانبہ کی دو پٹیاں (Strips) کا پرفلٹ کے آبی محلول میں ڈوبی رہتی ہیں۔ اگر دونوں الیکٹروڈوں پر DC وولٹیج لگایا جاتا ہے تو Cu²⁺ آئن کیتھوڈ پر ڈسچارج ہو جاتے ہیں اور مندرجہ ذیل تعامل ہوتا ہے۔



کا پرفلٹ کیتھوڈ پر جمع ہو جاتی ہے۔ اینوڈ پر مندرجہ ذیل تعامل کے نتیجے میں کا پرفلٹ Cu²⁺ آئینوں میں تبدیل

ہو جاتا ہے۔



اس طرح کا پرفلٹ پر حل (تعمیر) ہو جاتا ہے اور کیتھوڈ پر جمع (تحویل) ہو جاتی ہے۔ یہ اس صنعتی عمل کی بنیاد ہے جس کے ذریعہ غیر خالص کا پرفلٹ کو بہت زیادہ خالص کا پرفلٹ میں تبدیل کیا جاتا ہے۔ غیر خالص کا پرفلٹ کی اینوڈ بنائی جاتی ہے جو کہ کرنٹ گزارنے پر حل ہو جاتی ہے اور خالص کا پرفلٹ کیتھوڈ پر جمع ہو جاتا ہے۔ Al، Mg، Na جیسی دھاتیں بڑے پیمانے پر ان کے متعلقہ کیٹ آئینوں کے برقی کیمیائی پروڈکشن کے ذریعے حاصل کی جاتی ہیں کیونکہ اس مقصد کے لیے کوئی مناسب تجویلی ایجنٹ دستیاب نہیں ہے۔

سوڈیم اور میگنیشیم دھاتوں کو ان کے گداخت شدہ کلورائیڈوں (Fused chlorides) کی برق پاشیدگی (Electrolysis) کے ذریعے حاصل کیا جاتا ہے اور ایلیومینیم کو کراپولائٹ کی موجودگی میں ایلیومینیم آکسائیڈ کی برق

3.5 الیکٹرو لائٹک سیل
اور الیکٹرو لیسس
(Electrolytic Cells and
Electrolysis)

پاشیدگی سے حاصل کیا جاتا ہے (کلس XII، اکائی 6)۔

الیکٹرو لیسس کا مقدار ی پھلو (Quantitative Aspects of Electrolysis)

مائیکل فیراڈے وہ پہلا سائنس داں تھا جس نے الیکٹرو لیسس کے مقدار ی پہلو کا بیان کیا۔ فیراڈے نے اپنے نتائج کو 1833-34 میں شائع کیا جنہیں فیراڈے کے الیکٹرو لیسس کے کلیہ کے نام سے جانا جاتا ہے جو کہ مندرجہ ذیل ہیں۔

(i) پہلا کلیہ: کرنٹ کے ذریعے کسی بھی الیکٹروڈ پر ہونے والے کیمیائی تعامل کی مقدار الیکٹرو لائٹ (محلول یا گداخت) سے گزرنے والے کرنٹ کی مقدار کے سیدھے تناسب میں ہوتی ہے۔

(ii) دوسرا کلیہ: الیکٹرو لائٹک محلول سے گزرنے والے کرنٹ کی یکساں مقدار کے نتیجے میں خارج ہونے والی مختلف اشیا کی مقدار یں ان کے Chemical equivalent weights (دھات کی ایٹمی کمیت کو کیٹ آئیون کی تحویل کرنے والے الیکٹرانوں کی تعداد سے تقسیم کرنے پر) کے متناسب ہوتی ہے۔

فیراڈے کے دور میں مستقل کرنٹ کا ذریعہ دستیاب نہیں تھا۔ ایک عام طریقہ یہ تھا کہ ایک کولومیٹر (Coulometer) (ایک معیاری الیکٹرو لائٹک سیل) کا استعمال کر کے جمع ہونے والی یا خرچ ہونے والی دھات (عام طور سے کاپر یا سلور) کی مقدار سے کرنٹ کی مقدار کا تعین کیا جاتا ہے۔ کولومیٹر حالانکہ اب متروک ہو چکے ہیں اور اب ہمارے پاس مستقل کرنٹ (I) کا ذریعہ موجود ہے۔ گزرنے والی بجلی کی مقدار مندرجہ ذیل تعلق کی مدد سے معلوم کی جاسکتی ہے:

$$Q = It$$

Q کولمب میں ہے جبکہ I ایمپیر اور t سیکنڈ میں ہوں۔

تکسید یا تحویل کے لیے درکار بجلی (یا چارج) کی مقدار الیکٹروڈ تعامل کی تناسب پیمائی (Stoichiometry) پر منحصر ہوتی ہے۔ مثال کے طور پر مندرجہ ذیل تعامل



میں ایک مول سلور آئیون کی تحویل کے لیے ایک مول الیکٹرانوں کی ضرورت ہوتی ہے۔

ہم جانتے ہیں کہ ایک الیکٹران پر $1.6021 \times 10^{-19} \text{ C}$ چارج ہوتا ہے۔

لہذا، ایک مول الیکٹرانوں پر کل چارج ہوگا:

$$\text{Na} \times 1.6021 \times 10^{-19} \text{ C} = 6.02 \times 10^{23} \text{ mol}^{-1} \times 1.6021 \times 10^{-19}$$

$$\text{C} = 96487 \text{ C mol}^{-1}$$

بجلی کی یہ مقدار فیراڈے (Faraday) کہلاتی ہے اور اسے علامت F سے ظاہر کرتے ہیں۔ لگ بھگ

تخصیب کے لیے ہم $1 \text{ F} \approx 96500 \text{ C mol}^{-1}$ کا استعمال کرتے ہیں الیکٹروڈ تعاملات



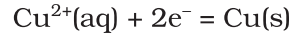
کے لیے یہ واضح ہے کہ ایک مول Mg^{2+} اور Al^{3+} کے لیے ہمیں بالترتیب 2 مول الیکٹران (2F)، 3

مول الیکٹران (3F) درکار ہوں گے۔ الیکٹرو لیسس کے دوران الیکٹرو لائٹک سیل میں گزرنے والا چارج کرنٹ

(ایمپیر میں) اور وقت (سیکنڈ میں) کے حاصل ضرب کے برابر ہوتا ہے۔ صنعتی پیمانے پر دھاتوں کی پیداوار میں 50,000 ایمپیر تک کے کرنٹ کا استعمال کیا جاتا ہے جو کہ 0.518 F فی سیکنڈ کے مساوی ہے۔

مثال 3.10 CuSO_4 کے محلول کا 1.5 A کرنٹ کی مدد سے 10 منٹ تک الیکٹرو لیس کیا گیا۔ کیتھوڈ پر جمع ہونے والے کاربن کی کمیت معلوم کیجئے۔

حل
 $1.5 \text{ A} \times 600 \text{ S} = 900 \text{ C} = \text{کرنٹ} \times \text{وقت}$
 تعامل



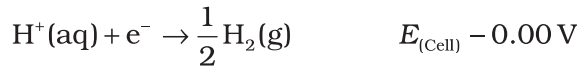
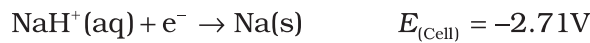
کے مطابق 1 مول یا 63 گرام Cu کو جمع کرنے کے لیے ہمیں 2F یا $2 \times 96487 \text{ C}$ درکار ہوں گے۔
 900 C کے لیے جمع ہونے والے کاربن کی کمیت

$$= (63 \text{ g mol}^{-1} \times 900 \text{ C}) / (2 \times 96487 \text{ C mol}^{-1}) = 0.2938 \text{ g}$$

3.5.1 الیکٹرو لیس کے محصولات
 (Products of Electrolysis)
 الیکٹرو لیس محصولات کا انحصار الیکٹروڈ کی قسم اور اس شے کی فطرت پر ہوتا ہے جس کا الیکٹرو لیس کیا جاتا ہے۔ اگر الیکٹروڈ وغیرہ عامل (Inert) ہے (یعنی پلیٹینم یا گولڈ کی) تو یہ کیمیائی تعامل میں حصہ نہیں لیتی اور الیکٹرانوں کے لیے صرف ماخذ یا سنک (Sink) کے طور پر کام کرتی ہے۔ اس کے برعکس اگر الیکٹروڈ تعامل پذیر ہے تو یہ الیکٹروڈ تعامل میں حصہ لیتی ہے۔ اس لیے الیکٹرو لیس کے محصولات تعامل پذیر اور غیر عام الیکٹروڈ کے لیے مختلف ہوتے ہیں۔ الیکٹرو لیس کے محصولات کا انحصار الیکٹرو لائٹک سیل میں موجود تکسیدی اور تھو ملی اور تھو ملی اسپیشز اور ان کے معیاری الیکٹروڈ مضمر پر ہوتا ہے۔ اس کے علاوہ کچھ برقی کیمیائی عمل حالانکہ ممکن ہیں لیکن اتنے سست ہوتے ہیں کہ کم وولٹیج پر انجام پذیر ہوتے ہوئے نظر نہیں آتے اور اضافی وولٹیج (Overpotential) درکار ہوتا ہے۔ جو کہ ان عملوں کے واقع ہونے کو اور مشکل بنا دیتا ہے۔

مثال کے طور پر اگر ہم پگھلے ہوئے NaCl کا استعمال کرتے ہیں تو الیکٹرو لیس کے محصولات سوڈیم دھات اور Cl_2 گیس ہوں گے۔ یہاں پر ہمارے پاس صرف ایک کیٹ آئن (Na^{+}) ہے جس کی کیتھوڈ پر تھو ملی ہو جاتی ہے ($\text{Na}^{+} + \text{e}^{-} \rightarrow \text{Na}$) اور ایک این آئن (Cl^{-}) ہے جس کی اینوڈ پر تکسید ہو جاتی ہے ($\text{Cl}^{-} \rightarrow \frac{1}{2} \text{Cl}_2 + \text{e}^{-}$) آبی سوڈیم کلورائیڈ کے الیکٹرو لیس کے دوران پیدا ہونے والے محصولات Cl_2 ، NaOH اور H_2 آئن نیز محلول H_2O کے سالمات بھی موجود ہوتے ہیں۔

کیتھوڈ پر مندرجہ ذیل تھو ملی تعاملات کے مابین مسابقت ہوتی ہے:



کیونکہ زیادہ E^{\ominus} والے تعامل کو فوقیت حاصل ہے لہذا کیتھوڈ پر مندرجہ ذیل تعامل ہوتا ہے۔



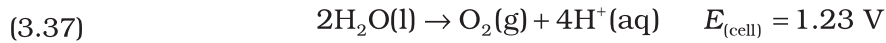
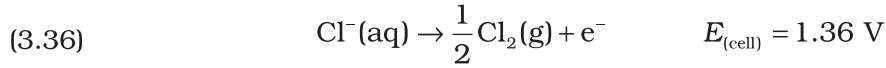
لیکن H_2O کی تحلیل کے نتیجے میں $\text{H}^+(\text{aq})$ پیدا ہوتے ہیں۔



اس طرح کیتھوڈ پر ہونے والا نیٹ تعامل (3.33) اور (3.34) کے حاصل جمع کے طور پر لکھا جاسکتا ہے۔



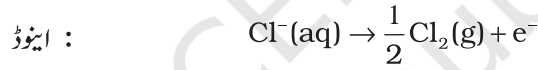
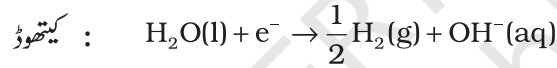
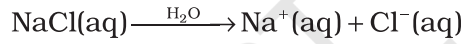
اینوڈ پر مندرجہ ذیل تکسیدی تعاملات ممکن ہیں۔



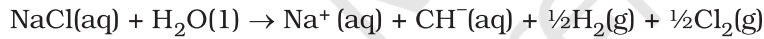
یہاں کم E^\ominus والے تعامل کو فوقیت حاصل ہے اس لیے پانی کی تکسید کو $\text{Cl}^-(\text{aq})$ پر سبق حاصل ہونی چاہیے۔

تاہم آکسیجن کے زائد مضمحل (Overpotential) کی وجہ سے تعامل (3.36) کو سبقت حاصل ہے۔ اس طرح نیٹ

تعامل مندرجہ ذیل ہوگا۔

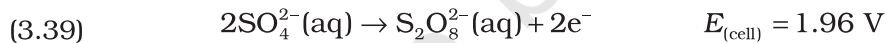
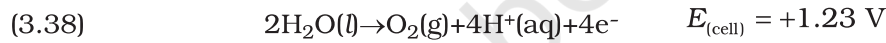


نیٹ تعامل



ارتکاز کے اثرات کی وجہ سے معیاری الیکٹروڈ مضمحل کی جگہ نیرنسٹ مساوات (Eq 3.8) میں دیے گئے الیکٹروڈ

مضمحل کا استعمال کیا جاتا ہے۔ سلفیورک ایسڈ کے الیکٹرولسس کے دوران اینوڈ پر مندرجہ ذیل تعامل ممکن ہے۔



ڈائی لیوٹ سلفیورک ایسڈ کے لیے تعامل (3.38) کو سبقت حاصل ہے لیکن H_2SO_4 کے اونچے ارتکاز پر

تعامل (3.39) کو سبقت حاصل ہوگی۔

متن پر مبنی سوالات

3.10 اگر کسی دھاتی تار میں 0.5 ایمپیر کا کرنٹ 2 گھنٹے تک گزرتا ہے تو تار میں گزرنے والے الیکٹرانوں کی تعداد معلوم کیجیے؟

3.11 ان دھاتوں کی فہرست تجویز کیجیے جنہیں الیکٹرو لائٹک طریقے سے حاصل کیا جاتا ہے۔

3.12 تعامل $\text{Cr}_2\text{O}_7^{2-} + 14\text{H}^+ + 6\text{e}^- \rightarrow \text{Cr}^{3+} + 8\text{H}_2\text{O}$ پر غور کیجیے۔

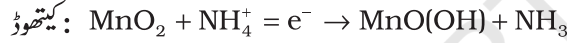
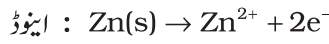
ایک مول $\text{Cr}_2\text{O}_7^{2-}$ کی تحویل کے لیے کتنی بجلی (کولمب میں) درکار ہوگی؟

3.6 بیٹریاں (Batteries)

کوئی بھی بیٹری (دراصل اس میں ایک یا زیادہ سیل سلسلہ وار منسلک ہوتے ہیں) یا سیل جس کا استعمال ہم برقی توانائی کے ماخذ کے طور پر کرتے ہیں، بنیادی طور پر ایک گیلولیک سیل ہے جس میں ریڈاکس تعامل کی کیمیائی توانائی برقی توانائی میں تبدیل ہو جاتی ہے۔ بیٹری کے عملی استعمال کے لیے اسے ہلکا Compact ہونا چاہیے۔ نیز اسے استعمال کرتے وقت اس کے وولٹیج میں زیادہ تبدیلی نہیں آنی چاہئے۔ بیٹریاں عام طور سے دو قسم کی ہوتی ہیں۔

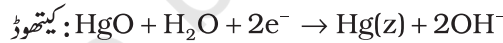
3.6.1 پرائمری بیٹریاں (Primary Batteries)

پرائمری بیٹریوں میں تعامل صرف ایک مرتبہ ہوتا ہے اور کچھ وقت تک استعمال ہونے کے بعد بیٹری کام کرنا بند کر دیتی ہے اور اسے دوبارہ استعمال میں نہیں لایا جاسکتا اس بیٹری کی سب سے عام مثال خشک سیل ہے (اس کے موجود کے نام پر اسے لیکانٹھی سیل کے نام سے جانا جاتا ہے) جس کا استعمال عام طور سے ٹرانسسٹور اور گھڑیوں میں کیا جاتا ہے۔ سیل ایک زنک کے برتن پر مشتمل ہوتا ہے جو کہ اینوڈ کی طرح کام کرتا ہے۔ کاربن گریفائٹ کی چھڑ جو کہ کاربن اور مینگنیٹ ڈائی آکسائیڈ کے پاؤڈر سے گھری رہتی ہے کیتھوڈ کے طور پر کام کرتی ہے (شکل 3.8)۔ الیکٹروڈوں کے درمیان کی جگہ میں امونیم کلورائیڈ (NH₄Cl) اور زنک کلورائیڈ (ZnCl₂) کا مرطوب پیسٹ بھرا رہتا ہے۔ الیکٹروڈ تعاملات حالانکہ پیچیدہ ہیں لیکن تقریباً مندرجہ ذیل طریقے سے لکھے جاسکتے ہیں۔

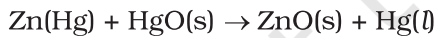


کیتھوڈ پر ہونے والے تعامل میں مینگنیٹ کی +4 تکسیدی حالت سے +3 حالت میں تخیل ہو جاتی ہے۔ تعامل میں پیدا ہونے والی امونیا Zn²⁺ کے ساتھ کمپلکس [Zn(NH₃)₄]²⁺ بناتی ہے۔ سیل کا مضمحل تقریباً 1.5 V ہوتا ہے۔

مرکری سیل (شکل 3.9) جو کہ گھڑی سمعی، مدد (Hearing aids) جیسے کم کرنٹ کا استعمال کرنے والے آلات کے لیے موزوں ہیں، زنک-مرکری امگم کے اینوڈ اور کاربن پیسٹ کے کیتھوڈ پر مشتمل ہوتے ہیں۔ KOH اور ZnO کا پیسٹ بطور الیکٹروڈ لائٹ استعمال ہوتا ہے۔ سیل کے الیکٹروڈ تعاملات درج ذیل ہیں۔



کل تعامل مندرجہ ذیل ہے:



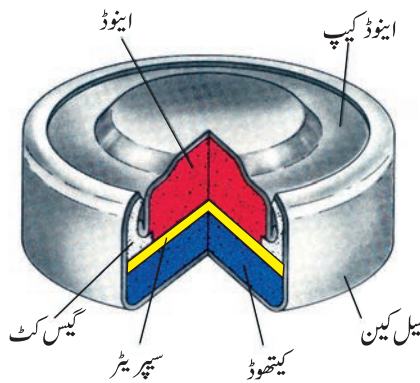
سیل کا مضمحل تقریباً 1.35 V ہوتا ہے اور سیل کے کام کرنے کی پوری مدت میں مستقل رہتا ہے کیونکہ مکمل تعامل میں کوئی بھی آئن محلول کی شکل میں نہیں ہے جس سے اس کا ارتکاز سیل کے کام کرنے کے دوران تبدیل ہو سکے۔

کاربن چھڑ (کیتھوڈ)



MnO₂ + carbon black + NH₄Cl paste

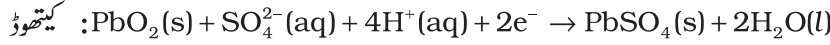
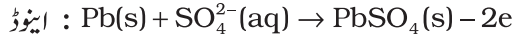
شکل 3.8: تجارتی خشک سیل زنک کے برتن میں گریفائٹ (کاربن) کیتھوڈ پر مشتمل ہوتا ہے۔ برتن اینوڈ کا کام کرتا ہے



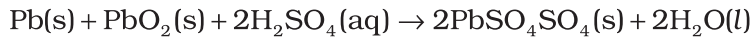
شکل 3.9: مرکری سیل عام طور پر استعمال ہوتا ہے۔
reducing agent
اور
oxidising agent
مرکری
(ii) آکسائیڈ ہے۔

3.6.2 سیکنڈری بیٹریاں (Secondary Batteries)

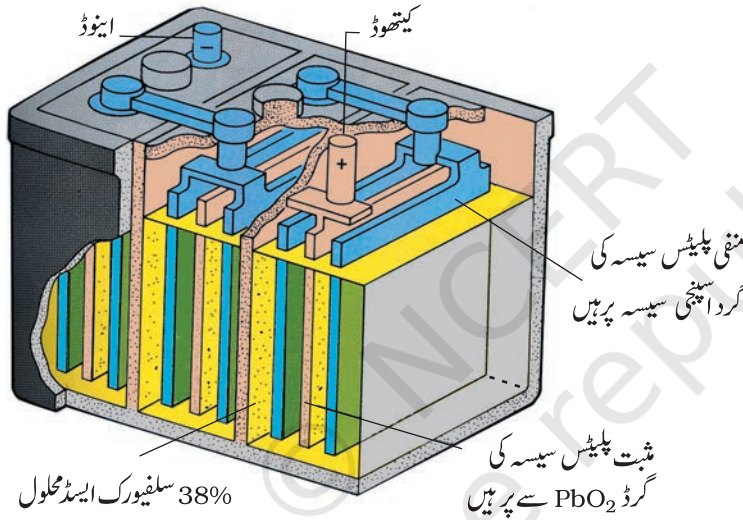
سیکنڈری بیٹری کو استعمال کے بعد مخالف سمت میں کرنٹ گزار کر دوبارہ چارج کر کے پھر سے استعمال میں لایا جاسکتا ہے۔ ایک اچھا سیکنڈری سیل متعدد مرتبہ ڈسچارجنگ اور چارجنگ سائیکل سے گزر سکتا ہے۔ سب سے اہم سیکنڈری سیل لیڈ ذخیرہ بیٹری (Lead storage battery) ہے (شکل 3.10) جن کا استعمال عام طور سے آٹوموبائل اور انورٹر میں کیا جاتا ہے۔ یہ لیڈ اینوڈ اور لیڈ آکسائیڈ (PbO₂) سے بھرے ہوئے لیڈ گرڈ (Lead grid) کے کیتھوڈ پر مشتمل ہوتی ہے۔ 38% سلفیورک ایسڈ کا محلول الیکٹرو لائٹ کے طور پر کام کرتا ہے۔ جب بیٹری استعمال میں ہوتی ہے تو مندرجہ ذیل تعاملات ہوتے ہیں۔



اس طرح کیتھوڈ اور اینوڈ تعاملات کو ملا کر مکمل سیل تعامل مندرجہ ذیل ہے:



بیٹری کو چارج کرنے کے دوران تعامل الٹ جاتا ہے نیز اینوڈ اور کیتھوڈ بالترتیب Pb اور PbO₂ میں تبدیل ہو جاتے ہیں۔



شکل 3.10: لیڈ ذخیرہ بیٹری

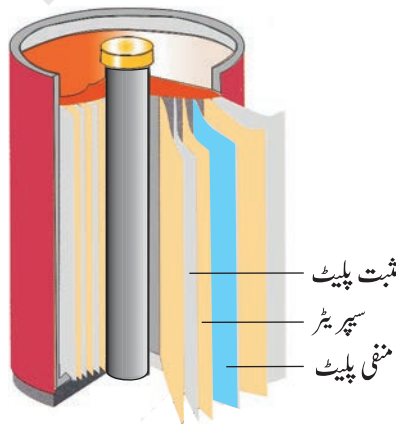
نکل-کیڈمیئم سیل ایک اور اہم سیکنڈری سیل ہے (شکل 3.11)۔ جس کے کام کرنے کی مدت لیڈ ذخیرہ بیٹری کے مقابلے زیادہ ہے لیکن اسے بنانے میں خرچ زیادہ آتا ہے۔ ہم سیل کے کام کرنے کے طریقے نیز چارجنگ اور ڈسچارجنگ کے دوران الیکٹروڈ تعاملات کی تفصیل میں نہیں جائیں گے۔ ڈسچارج کے دوران کل تعامل مندرجہ ذیل ہے:



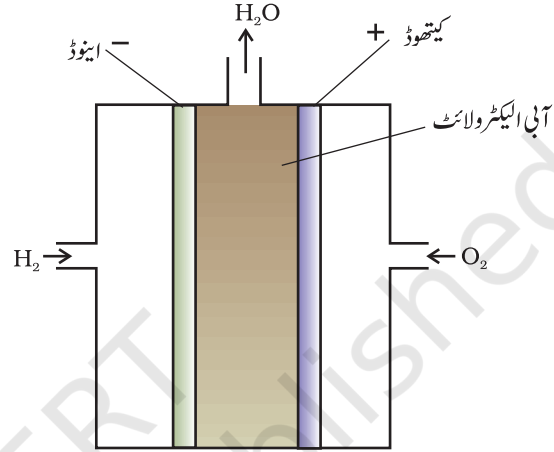
برق کیمیا

شکل 3.11:

دوبارہ چارج ہو جانے والا نکل-کیڈمیئم سیل جو کہ جبیلی رول انتظام کے اندر ہے اور رطوب سوڈیم یا پوٹاشیم ہائیڈروکسائیڈ میں بھیگی ہوئی سطح کے ذریعہ علیحدہ رہتی ہے۔



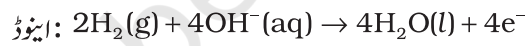
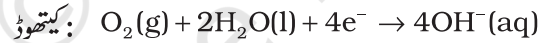
تھرمل پلانٹ سے بجلی پیدا کرنے کا طریقہ بہت زیادہ کارگر نہیں ہے اور یہ آلودگی کا ایک بڑا ذریعہ ہے۔ اس قسم کے پلانٹ میں فوسل ایندھنوں (کوئلہ، گیس یا تیل) کی کیمیائی توانائی (احتراق کی حرارت) کا استعمال پہلے پانی کو اونچے دباؤ کی بھاپ میں تبدیل کرنے میں کیا جاتا ہے اور پھر اس کا استعمال ٹربائن کو گھما کر بجلی پیدا کرنے میں کیا جاتا ہے۔ ہم جانتے ہیں کہ گیلونیک سیل کیمیائی توانائی کو سیدھے ہی برقی توانائی میں تبدیل کر دیتا ہے اور یہ زیادہ کارگر بھی ہے۔ اب ایسے سیل بنانا ممکن ہے جن میں متعاملوں (Reactants) کو مسلسل الیکٹروڈوں پر فراہم کرنا حاصلات کو الیکٹرولائیٹ کمپارٹمنٹ سے مسلسل طور پر ہٹایا جاتا ہے۔ ایسے گیلونیک سیل جن میں ہائیڈروجن، میتھین، میتھنال وغیرہ ایندھنوں کی حرارت احتراق کو سیدھے ہی برقی توانائی میں تبدیل کر دیا جاتا ہے ایندھن سیل (Fuel cell) کہلاتے ہیں۔



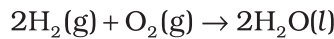
شکل 3.12: ایندھن سیل جو کہ H₂ اور O₂ کا استعمال کر کے بجلی پیدا کرتے ہیں

سب سے کامیاب ایندھن سیل میں ہائیڈروجن اور آکسیجن کا استعمال کر کے پانی بنانے کے تعامل کا استعمال کیا جاتا ہے (شکل 3.12)۔ اس سیل کا استعمال اپولو اسپیس پروگرام میں برقی پاور فراہم کرنے کے لیے کیا گیا تھا۔ اس تعامل کے دوران پیدا ہونے والے پانی کے بخارات کی تکثیف کر کے اس کا استعمال خلائی مسافروں کے لیے پینے کے پانی کے طور پر کیا گیا۔ سیل میں ہائیڈروجن اور آکسیجن گیسوں کو مسام دار کاربن الیکٹروڈوں سے ہو کر مرکب آبی سوڈیم ہائیڈروکسائیڈ محلول میں گزارا جاتا ہے۔ الیکٹروڈ تعامل کی شرح میں

اضافہ کرنے کے لیے پلٹینم کا باریک پاؤڈر یا پیلڈیم دھات جیسے مناسب عاملوں (Catalysts) کو الیکٹروڈوں میں شامل کیا جاتا ہے۔ الیکٹروڈ تعاملات ذیل میں دیے گئے ہیں:

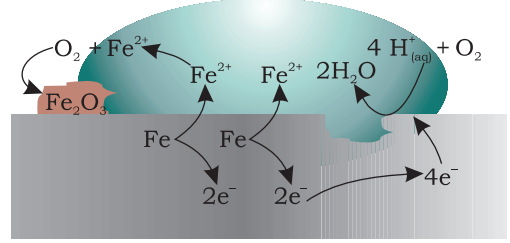


کل تعامل مندرجہ ذیل ہے:

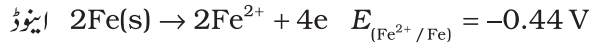


جب تک متعامل کی سپلائی جاری رہتی ہے سیل مسلسل کام کرتا رہتا ہے۔ ایندھن سیل 70% کارکردگی کے ساتھ بجلی پیدا کرتے ہیں جبکہ تھرمل پلانٹ کی کارکردگی صرف 40% ہی ہوتی ہے۔ ایندھن سیلوں کی کارکردگی میں اضافہ کرنے کے لیے نئے الیکٹروڈ مادوں، بہتر تناسبی عامل اور الیکٹرولائیٹ کی ترقی میں بہت تیزی سے اضافہ ہوا ہے۔ تجربہ کے طور پر ان کا استعمال آٹوموبائل میں کیا گیا ہے۔ ایندھن سیل آلودگی سے مبرا ہیں اور مستقبل میں ان کی اہمیت کو دیکھتے ہوئے کئی قسم کے ایندھن سیلوں کو بنا کر ان کا تجربہ کیا گیا ہے۔

تاکل کے دوران دھاتوں کی سطح پر آکسائیڈ یا دھات کے کسی نمک کی پرت آہستہ آہستہ جمع ہوتی رہتی ہے۔ لوہے پر زنگ لگنا، چاندی کا سیاہ پڑ جانا، تانبہ اور کانسہ پر ہرے رنگ کی پرت کا جمع ہونا تاکل کی کچھ مثالیں ہیں۔ یہ عمارتوں، پلوں، جہازوں اور دھاتوں سے بنی سبھی چیزوں بالخصوص لوہے سے بنی چیزوں کو بہت زیادہ نقصان پہنچاتا ہے۔ تاکل کی وجہ سے ہمیں ہر سال کروڑوں روپیہ کا نقصان ہوتا ہے۔



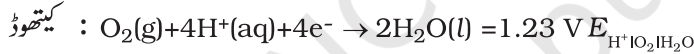
تاکل میں، دھات آکسیجن کو الیکٹران دے کر تکسید ہو جاتی ہے اور آکسائیڈ بنتا ہے۔ لوہے پر زنگ پانی اور ہوا کی موجودگی میں لگتا ہے۔ تاکل کی کیمیا کافی پیچیدہ ہے لیکن اسے ایک برق کیمیائی عمل تصور کیا جاسکتا ہے۔ لوہے سے بنی چیز کو جب کسی مخصوص جگہ پر رکھا جاتا ہے تو تکسید کا عمل ہوتا ہے اور وہ جگہ اینوڈ کے طور پر کام کرتی ہے۔ تعامل کو ہم مندرجہ ذیل طریقے سے لکھ سکتے ہیں:



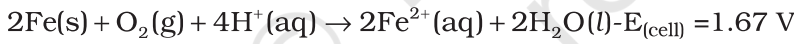
اینوڈی جگہ پر خارج ہونے والے الیکٹران دھات بنے ہوئے

دھات پر دوسری جگہ پہنچتے ہیں اور وہاں پر H^+ (جو کہ CO_2 کے پانی میں

گھلنے سے بنے H_2CO_3 سے حاصل ہوتے ہیں۔ ہائیڈروجن آئن کرہ باد میں موجود دیگر تیزابی آکسائیڈوں کے گھلنے سے بھی پانی میں دستیاب ہو جاتے ہیں) کی موجودگی میں آکسیجن کی تھویل ہوتی ہے۔ یہ جگہ کیتھوڈ کے طور پر کام کرتا ہے۔



کل تعامل مندرجہ ذیل ہے:



فیرس آئن کرہ باد کی آکسیجن کے ذریعے فیرک آئنوں میں تکسید ہو جاتے ہیں جو کہ آبی فیرک آکسائیڈ ($\text{Fe}_2\text{O}_3 \cdot x \text{H}_2\text{O}$) کی شکل میں زنگ کے طور پر نظر آتے ہیں اور مزید ہائیڈروجن آئن پیدا ہوتے ہیں۔

تاکل سے بچاؤ بہت زیادہ اہم ہے۔ اس سے نہ صرف روپیہ پیسے کی بچت ہوتی ہے بلکہ پلوں کے ٹوٹنے یا تاکل کی وجہ سے کسی اہم جزو کے کام نہ کرنے کی صورت میں ہونے والے حادثات کو روکنے میں بھی مدد ملتی ہے۔ تاکل کو روکنے کا سب سے آسان طریقہ یہ ہے کہ دھاتی سطح کو کرہ باد کے رابطہ سے باز رکھا جائے۔ یہ کام دھاتی سطح پر روغن کر کے یا دیگر کیمیائی اشیا (جیسے بسفینال) کا لپ کر کے کیا جاسکتا ہے۔ دوسرا طریقہ یہ ہے کہ دھاتی سطح کو ایسی دھاتوں (Sn, Zn) سے ڈھک دیا جاتا ہے جو کہ غیر عامل ہوں یا شے کی حفاظت کے لیے اس سے تعامل کر لیں۔ برق کیمیائی طریقے میں دیگر دھات (جیسے Zn، Mg وغیرہ) کا الیکٹروڈ فراہم کیا جاتا ہے جو خود تاکل کا شکار ہو کر شے کی حفاظت کرتا ہے۔

- 3.13 ری چارجنگ کے دوران ملوث سبھی اشیا کا خاص طور سے ذکر کرتے ہوئے لیڈ ذخیرہ سیل کی ری چارجنگ کیمسٹری لکھیے۔
- 3.14 ہائڈروجن کے علاوہ دوائی اشیا کے نام بتائیے جن کا استعمال ایندھن سیلوں میں ایندھن کے طور پر کیا جاسکتا ہے۔
- 3.15 تشریح کیجیے کہ لوہے پر زنگ لگنا کس طرح ایک برق کیمیائی سیل کی تشکیل کرتا ہے۔

ہائڈروجن معیشت (The Hydrogen Economy)

موجودہ دور میں ہماری معیشت کو چلانے والا توانائی کا اہم ذریعہ فوسل ایندھن ہے جیسے کوئلہ، تیل اور گیس۔ جیسے جیسے سیارہ پر لوگ اپنے طرز زندگی میں سدھار لانا چاہتے ہیں ان کی توانائی کی ضروریات میں بھی اضافہ ہوگا۔ دراصل توانائی کافی کس استعمال ترقی کی پیشکش تصور کیا جاتا ہے۔ بلاشبہ وہ شبہ یہ مانا جاتا ہے کہ توانائی کا استعمال پیداواری مقاصد کے لیے کیا جاتا ہے اور اس کا زیاں نہیں ہوتا۔ ہمیں پہلے ہی یہ معلوم ہے کہ فوسل ایندھنوں کے احتراق کے نتیجے میں کاربن ڈائی آکسائیڈ پیدا ہوتی ہے اور سبز گھرا اثر کا باعث بنتی ہے۔ اس کی وجہ سے سطح زمین کا درجہ حرارت میں اضافہ ہوتا ہے جو کہ قطبی برف کے پگھلنے اور سمندر کی سطح میں اضافہ کا سبب ہے۔ اس کی وجہ سے ساحل کے نزدیک نچلے علاقوں میں سیلاب کا خطرہ ہے اور کچھ جزیرے جیسے مالدیپ کے تو مکمل طور پر ڈوبنے کا خطرہ ہے۔ اس قسم کی آفت سے بچنے کے لیے ہمیں کاربن پر مشتمل ایندھنوں کے استعمال کو محدود کرنے کی ضرورت ہے۔ ہائڈروجن اس کا مثالی متبادل ہے کیونکہ اس کے احتراق سے صرف پانی حاصل ہوتا ہے۔ شمس توانائی کا استعمال کر کے پانی سے ہائڈروجن کو حاصل کیا جاسکتا ہے۔ لہذا ہائڈروجن کا استعمال ایک قابل تجدید اور غیر آلودہ توانائی کے ذریعہ کے طور پر کیا جاسکتا ہے۔ ہائڈروجن معیشت کا یہی تصور ہے۔ پانی کی برق پاشیدگی (Electrolysis) سے ہائڈروجن کی پیداوار اور ایندھن سیل میں ہائڈروجن کا احتراق دونوں ہی مستقبل میں اہم ہوں گے۔ یہ دونوں ہی تکنیکیں برقی کیمیائی اصولوں پر مبنی ہیں۔

خلاصہ

برق کیمیائی سیل میں دو دھاتی الیکٹروڈ ہوتے ہیں جو کہ ایک الیکٹروڈ لائٹک محلول میں ڈوبے رہتے ہیں۔ اس طرح برق کیمیائی سیل کا اہم جزو آینی موصل یا الیکٹرو لائٹ ہے۔ برق کیمیائی سیل دو قسم کے ہوتے ہیں۔ گیلونیک سیل میں از خود ریڈاکس تعامل کی کیمیائی توانائی برق کام میں تبدیل ہوتی ہے جبکہ الیکٹرو لائٹک سیل میں برق توانائی کا استعمال غیر از خود ریڈاکس تعامل کی انجام دہی کے لیے کیا جاتا ہے۔ کسی مناسب محلول میں ڈوبے ہوئے الیکٹروڈ کے معیاری الیکٹروڈ مضمون کی تعریف ہائڈروجن الیکٹروڈ کے معیاری الیکٹروڈ مضمون کو صفر مانتے ہوئے اس کی نسبت سے کی جاتی ہے۔ سیل کا معیاری مضمون کیتھوڈ اور اینوڈ کے معیاری مضمون کا فرق معلوم کر کے حاصل کیا جاسکتا ہے۔

$$E_{(\text{cell})} = E_{(\text{cathode})} - E_{(\text{anode})}$$

سیل کا معیاری مضمون سیل میں ہونے والے تعامل کی معیاری گیس توانائی ($\Delta_r G = -nFE_{(\text{cell})}$) اور توازن مستقلہ (Rt Ink سے متعلق ہوتا ہے۔ الیکٹروڈ اور سیلوں کے مضمون کا ارتکاز پر انحصار نہ نرسٹ مساوات کے ذریعہ پیش کیا جاتا ہے۔

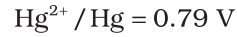
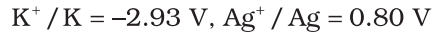
ایک الیکٹرو لائٹک محلول کی ایصالیت (Conductivity) K کا انحصار الیکٹرو لائٹ کے ارتکاز، محلول کی فطرت اور درجہ حرارت پر ہوتا ہے۔ مولر ایصالیت (Molar conductivity) Λ_m کی تعریف $\Lambda_m = \kappa / c$ کے ذریعہ بیان کی جاتی ہے جہاں c ارتکاز ہے۔ ارتکاز میں کمی ہونے پر ایصالیت میں کمی آتی ہے لیکن مولر ایصالیت میں اضافہ ہوتا ہے۔ طاقتور الیکٹرو لائٹ کے لیے اس میں ارتکاز میں کمی کے ساتھ آہستہ آہستہ اضافہ ہوتا ہے۔ جبکہ ڈائی لیوٹ محلولوں میں کمزور الیکٹرو لائٹ کے لیے یہ اضافہ بہت تیزی سے ہوتا ہے۔ کولراؤش نے پایا کہ کسی الیکٹرو لائٹ کے لیے لامتناہی ڈائی لیوٹن پر مولر ایصالیت ان آینوں کی مولر ایصالیت کے حاصل جمع کے مساوی ہوتی ہے جن آینوں میں یہ تحلیل ہوتا

ہے۔ اسے آئنوں کی آزادانہ حرجت کا کلیہ کہتے ہیں اور اس کے کئی استعمال ہیں۔ برق کیمیائی سیل میں محلول میں بجلی کا ایصال آئنوں کے ذریعے ہوتا ہے لیکن آئنوں کی تکسید اور تھویل الیکٹروڈوں پر ہوتی ہے۔ بیٹریاں اور ایندھن سیل (Fuel cell) گیلونیک سیل کی نہایت اہم تشکیلیں ہیں۔ دھاتوں میں تاکل لازمی طور سے ایک برق کیمیائی منظر ہے۔ برق کیمیائی اصول ہائڈروجن معیشت سے متعلق ہیں۔

مشقیں

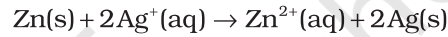
3.1 مندرجہ ذیل دھاتوں کو اس ترتیب میں لکھیے جس میں وہ ایک دوسرے کو اپنے نمک محلولوں سے ہٹاتی ہیں: Al, Cu, Fe, Mg, Zn

3.2 ذیل میں معیاری الیکٹروڈ مضمر دیے گئے ہیں:



ان دھاتوں کو ان کی تھولی قوت کی بڑھتی ہوئی ترتیب میں لکھیے۔

3.3 اس گیلونیک سیل کو بیان کیجیے جس میں مندرجہ ذیل تعامل ہوتا ہے:

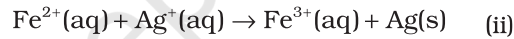
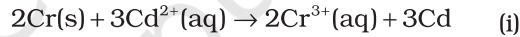


مزید یہ بھی دکھائیے کہ

(i) کس الیکٹروڈ پر منفی چارج ہے؟ (ii) سیل میں کرنٹ لے جانے والے

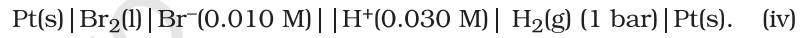
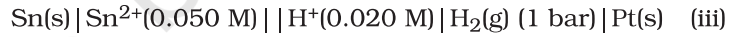
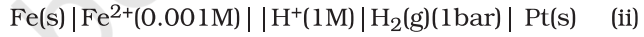
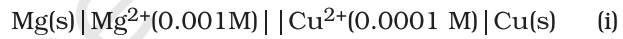
(iii) ہر ایک کیتھوڈ برذاتی عمل

3.4 اس گیلونیک سیل کا معیاری سیل مضمر معلوم کیجیے جس میں مندرجہ ذیل تعاملات ہوتے ہیں:

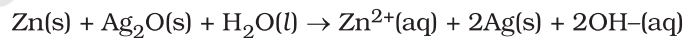


تعاملات کے لیے $\Delta_r G^\circ$ اور توازن مستقلہ معلوم کیجیے۔

3.5 298 K پر مندرجہ ذیل سیلوں کے لیے emf اور نیرنسٹ تعامل کیجیے۔



3.6 گھڑیوں اور دیگر آلات میں استعمال ہونے والے بیٹن سیلوں میں مندرجہ ذیل تعامل ہوتا ہے۔



تعامل کے لیے $\Delta_r G^\circ$ اور E° کا تعین کیجیے۔

3.7 ایک الیکٹروڈ لائٹ کے محلول کے لیے ایصالیت اور مولر ایصالیت کی تعریف بیان کیجیے ان میں ارتکاز کے ساتھ ہونے والی تبدیلی پر بحث کیجیے۔

3.8 298 K پر 0.20 M پوٹاشیم کلورائیڈ محلول کی ایصالیت 0.0248 S cm^{-1} ہے۔ اس کی مولر ایصالیت معلوم کیجیے۔

3.9 298 K پر 0.001 M KCl پر مشتمل ایصالیت سیل کی مزاحمت 1500Ω ہے۔ سیل مستقلہ کیا ہوگا اگر 0.001 M محلول کی

ایصالیت پر $0.146 \times 10^{-3} \text{ S cm}^{-1}$ ہے۔

3.10 298 K پر سوڈیم کلورائیڈ کی ایصالیت کو مختلف ارتکاز پر متعین کیا گیا۔ نتائج ذیل میں دیے گئے ہیں:

ارتکاز / M	0.001	0.010	0.20	0.050	0.100
$10^2 \kappa / \text{Sm}^{-1}$	1.237	11.85	23.15	55.53	106.74

سبھی ارتکاز کے لیے Λ_m کی تحسیب کیجئے نیز Λ_m اور κ کے درمیان گراف کھینچئے۔ Λ_m° کی قدر بھی معلوم کیجئے۔

3.11 0.00241 M ایسیٹک ایسڈ کی ایصالیت $7.896 \times 10^{-5} \text{ S cm}^{-1}$ ہے۔ اس کی مولر ایصالیت معلوم کیجئے۔ اگر ایسیٹک ایسڈ کے

لیے Λ_m° کی قدر $390.5 \text{ S cm}^2 \text{ md}^{-1}$ ہے تو اس کا تجلیلی مستقلہ معلوم کیجئے۔

3.12 مندرجہ ذیل تجویلی عملوں کے لیے کتنا چارج درکار ہوگا؟

(i) ایک مول Al^{3+} کی Al میں

(ii) ایک مول Cu^{2+} کی Cu میں

(iii) ایک مول MnO_4^- کی Mn^{2+} میں

3.13 مندرجہ ذیل ہر ایک کو حاصل کرنے کے لیے کتنے فیراڈے بجلی درکار ہوگی؟

(i) پگھلے ہوئے CaCl_2 سے 20 گرام Ca

(ii) پگھلے ہوئے Al_2O_3 سے 4 گرام Al

3.14 مندرجہ ذیل کی تکسید کے لیے کتنے کولمب بجلی درکار ہوگی؟

(i) ایک مول H_2O کی O_2 میں

(ii) ایک مول FeO کی Fe_2O_3 میں

3.15 $\text{Ni}(\text{NO}_3)_2$ کے محلول کو 5A کرنٹ کا استعمال کر کے 20 منٹ تک پلٹینیم الیکٹروڈوں کے درمیان الیکٹرولائیز کیا گیا۔ کیتھوڈ پر جمع ہونے والے Ni کی کیمیت معلوم کیجئے۔

3.16 تین الیکٹرولائیٹک سیل A، B، C جو کہ بالترتیب ZnSO_4 ، AgNO_3 اور CuSO_4 پر مشتمل ہیں سلسلہ وار منسلک کیے گئے ہیں۔ 1.5 ایمپیر کا ایک مستقل کرنٹ اس وقت تک گزارا جاتا ہے جب تک کہ سیل B کے کیتھوڈ پر 1.45 g چاندی جمع نہیں ہو جاتی۔ کرنٹ کتنی دیر تک گزارا گیا؟ کا پر اور زنک کی کتنی مقدار جمع ہوئی؟

3.17 جدول 3.1 دیے گئے معیاری الیکٹروڈ مضمر کا استعمال کر کے بتائیے کہ کیا مندرجہ ذیل تعاملات ممکن ہیں؟

(i) $\text{Fe}^{3+}(\text{aq})$ and $\text{I}^-(\text{aq})$

(ii) $\text{Ag}^+(\text{aq})$ and $\text{Cu}(\text{s})$

(iii) $\text{Fe}^{3+}(\text{aq})$ and $\text{Br}^-(\text{aq})$

(iv) $\text{Ag}(\text{s})$ and $\text{Fe}^{3+}(\text{aq})$

(v) $\text{Br}_2(\text{aq})$ and $\text{Fe}^{2+}(\text{aq})$.

3.18 مندرجہ ذیل ہر ایک میں الیکٹرولسس کے ماحصلات بتائیے۔

(i) سلور الیکٹروڈ کے ساتھ AgNO_3 کا آبی محلول

(ii) پلٹینیم الیکٹروڈ کے ساتھ AgNO_3 کا آبی محلول

(iii) پلٹینیم الیکٹروڈ کے ساتھ H_2SO_4 کا ڈائی لیوٹ محلول

(iv) پلٹینیم الیکٹروڈ کے ساتھ CuCl_2 کا آبی محلول

متن پر مبنی کچھ سوالوں کے جوابات

$K_c = 9.62 \times 10^7$ ، $\Delta_r G = -45.54 \text{ kJ mol}^{-1}$ **3.6** $E_{(\text{cell})} = 0.91 \text{ V}$ **3.5**

$3.67 \times 10^{-4} \text{ mol L}^{-1}$ ، 0.114 **3.9**